

ภาคผนวกที่ 3

ผลการตรวจวิเคราะห์คุณภาพสิ่งแวดล้อม

คุณภาพอากาศในบรรยากาศ



Ref. No. AR442(1)-AR442(7)/11/22

Report No. 2211/499

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 14-21 พฤศจิกายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 22 พฤศจิกายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 22-29 พฤศจิกายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายบรรณวิทย์ แสงสุข วันที่ออกรายงาน : 30 พฤศจิกายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักษิณาราม)							ค่ามาตรฐาน
			เดือนพฤศจิกายน 2565							
			14-15	15-16	16-17	17-18	18-19	19-20	20-21	
Total Suspended Particulate (mg/m ³)	High Volume Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix B)	0.036	0.053	0.049	0.041	0.037	0.040	0.034	ไม่เกิน 0.33
PM ₁₀ (mg/m ³)	High Volume PM ₁₀ Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix J)	0.017	0.025	0.023	0.020	0.017	0.019	0.015	ไม่เกิน 0.12
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-
Methyl Acetate (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณัฏกมล มีระหาญ)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

30 / 11 / 65

(นางสาวเพ็ญภา วิชาสวัช)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

30 / 11 / 65



RY0110/11/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 14-21 พฤศจิกายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 28 พฤศจิกายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
เกษม สีมภาพล

เวลา	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักษิณาราม)							ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2565							
	14-15	15-16	16-17	17-18	18-19	19-20	20-21	
15:00-16:00	0.0174	0.0233	0.0228	0.0162	0.0164	0.0227	0.0177	-
16:00-17:00	0.0181	0.0215	0.0205	0.0169	0.0150	0.0249	0.0214	-
17:00-18:00	0.0203	0.0176	0.0231	0.0199	0.0132	0.0230	0.0237	-
18:00-19:00	0.0186	0.0180	0.0264	0.0232	0.0141	0.0218	0.0252	-
19:00-20:00	0.0170	0.0156	0.0243	0.0201	0.0156	0.0224	0.0241	-
20:00-21:00	0.0155	0.0144	0.0210	0.0164	0.0132	0.0190	0.0228	-
21:00-22:00	0.0124	0.0128	0.0181	0.0133	0.0108	0.0172	0.0194	-
22:00-23:00	0.0115	0.0119	0.0146	0.0108	0.0092	0.0146	0.0151	-
23:00-00:00	0.0096	0.0104	0.0120	0.0084	0.0116	0.0121	0.0128	-
00:00-01:00	0.0081	0.0097	0.0105	0.0091	0.0104	0.0115	0.0104	-
01:00-02:00	0.0075	0.0088	0.0086	0.0095	0.0109	0.0092	0.0093	-
02:00-03:00	0.0082	0.0095	0.0094	0.0103	0.0118	0.0099	0.0090	-
03:00-04:00	0.0094	0.0112	0.0117	0.0118	0.0115	0.0093	0.0116	-
04:00-05:00	0.0103	0.0126	0.0106	0.0123	0.0127	0.0104	0.0123	-
05:00-06:00	0.0133	0.0140	0.0119	0.0142	0.0150	0.0118	0.0157	-
06:00-07:00	0.0174	0.0185	0.0123	0.0167	0.0181	0.0136	0.0192	-
07:00-08:00	0.0199	0.0208	0.0146	0.0173	0.0210	0.0152	0.0199	-
08:00-09:00	0.0183	0.0190	0.0138	0.0161	0.0253	0.0144	0.0210	-
09:00-10:00	0.0215	0.0183	0.0127	0.0176	0.0229	0.0138	0.0172	-
10:00-11:00	0.0230	0.0190	0.0131	0.0208	0.0189	0.0141	0.0185	-
11:00-12:00	0.0241	0.0215	0.0145	0.0182	0.0225	0.0152	0.0170	-
12:00-13:00	0.0265	0.0223	0.0159	0.0194	0.0205	0.0161	0.0169	-
13:00-14:00	0.0237	0.0256	0.0167	0.0222	0.0191	0.0147	0.0154	-
14:00-15:00	0.0254	0.0183	0.0181	0.0249	0.0181	0.0163	0.0155	-
Max 1 hr [ppm]	0.0265	0.0256	0.0264	0.0249	0.0253	0.0249	0.0252	ไม่เกิน 0.17 [ppm]
Average 24 hr [ppm]	0.0165	0.0164	0.0157	0.0161	0.0157	0.0156	0.0171	-
Analyzer Data	Analyzer No. : NO _x -R04				Brand : API			-
	Model : 200E				Serial No. : 4411			

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = Chemiluminescence Method

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

รายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวดาริน ทองศรี) ✓

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

28 / 11 / 65

(นางสาวธนิษฐา หลานเศรษฐา)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

28 / 11 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR443(1)-AR443(7)/11/22

Report No. 2211/499

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในบรรยากาศ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายบรรณวิทย์ แพงสุข
วันที่เก็บตัวอย่าง : 14-21 พฤศจิกายน 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 22 พฤศจิกายน 2565
วันที่วิเคราะห์ : 22-29 พฤศจิกายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 30 พฤศจิกายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณวัดมาบชลด							ค่ามาตรฐาน
			เดือนพฤศจิกายน 2565							
			14-15	15-16	16-17	17-18	18-19	19-20	20-21	
Total Suspended Particulate (mg/m ³)	High Volume Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix B)	0.039	0.037	0.051	0.052	0.041	0.038	0.050	ไม่เกิน 0.33
PM ₁₀ (mg/m ³)	High Volume PM ₁₀ Air Sampler	Gravimetric Method (U.S. EPA 40 CFR Part 50 Appendix J)	0.016	0.015	0.021	0.023	0.017	0.016	0.021	ไม่เกิน 0.12
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-
Methyl Acetate (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	<0.01	-

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 24 (พ.ศ. 2547) เรื่อง กำหนดมาตรฐานคุณภาพอากาศในบรรยากาศโดยทั่วไป

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณัฏกมล มีระหาญ)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

90 / 11 / 65

(นางสาวเพ็ญภา วิชาสวัช)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

30 / 11 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol. Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1 / 1

RY0110/11/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 14-21 พฤศจิกายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 28 พฤศจิกายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
เกษม สีมภาพล

เวลา	บริเวณวัดมาบชอุตสาหกรรม							ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2565							
	14-15	15-16	16-17	17-18	18-19	19-20	20-21	
14:00-15:00	0.0218	0.0235	0.0254	0.0229	0.0247	0.0193	0.0259	-
15:00-16:00	0.0241	0.0212	0.0235	0.0212	0.0254	0.0183	0.0252	-
16:00-17:00	0.0184	0.0250	0.0251	0.0197	0.0242	0.0164	0.0236	-
17:00-18:00	0.0171	0.0232	0.0195	0.0163	0.0239	0.0150	0.0213	-
18:00-19:00	0.0193	0.0210	0.0213	0.0203	0.0213	0.0132	0.0220	-
19:00-20:00	0.0200	0.0200	0.0182	0.0175	0.0197	0.0141	0.0183	-
20:00-21:00	0.0186	0.0186	0.0178	0.0131	0.0186	0.0156	0.0204	-
21:00-22:00	0.0164	0.0168	0.0141	0.0128	0.0175	0.0132	0.0172	-
22:00-23:00	0.0141	0.0160	0.0123	0.0116	0.0142	0.0108	0.0146	-
23:00-00:00	0.0108	0.0156	0.0105	0.0109	0.0125	0.0092	0.0108	-
00:00-01:00	0.0083	0.0142	0.0095	0.0092	0.0110	0.0116	0.0089	-
01:00-02:00	0.0073	0.0137	0.0081	0.0089	0.0112	0.0104	0.0072	-
02:00-03:00	0.0078	0.0102	0.0089	0.0091	0.0118	0.0109	0.0068	-
03:00-04:00	0.0089	0.0091	0.0083	0.0107	0.0129	0.0118	0.0075	-
04:00-05:00	0.0096	0.0085	0.0091	0.0126	0.0133	0.0115	0.0081	-
05:00-06:00	0.0101	0.0080	0.0117	0.0154	0.0145	0.0127	0.0080	-
06:00-07:00	0.0123	0.0078	0.0134	0.0182	0.0157	0.0150	0.0108	-
07:00-08:00	0.0155	0.0084	0.0160	0.0204	0.0164	0.0181	0.0137	-
08:00-09:00	0.0186	0.0096	0.0196	0.0231	0.0189	0.0210	0.0162	-
09:00-10:00	0.0242	0.0111	0.0161	0.0220	0.0196	0.0253	0.0209	-
10:00-11:00	0.0256	0.0146	0.0147	0.0249	0.0201	0.0229	0.0182	-
11:00-12:00	0.0235	0.0177	0.0178	0.0228	0.0214	0.0189	0.0189	-
12:00-13:00	0.0212	0.0221	0.0164	0.0213	0.0225	0.0225	0.0218	-
13:00-14:00	0.0250	0.0244	0.0193	0.0238	0.0209	0.0212	0.0222	-
Max 1 hr [ppm]	0.0256	0.0250	0.0254	0.0249	0.0254	0.0253	0.0259	ไม่เกิน 0.17 [ppm]
Average 24 hr [ppm]	0.0166	0.0158	0.0157	0.0170	0.0180	0.0158	0.0162	-
Analyzer Data	Analyzer No. : NO _x -R07				Brand : API			-
	Model : 200E				Serial No. : 4468			

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 33 (พ.ศ. 2552) เรื่อง กำหนดมาตรฐานค่าก๊าซไนโตรเจนไดออกไซด์ในบรรยากาศโดยทั่วไป
วิธีการตรวจวัด = Chemiluminescence Method

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

รายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลาย

(นางสาวดาริน ทองศรี)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

28 / 11 / 65

(นางสาวธัญญ์พัฒน์ หลานเศษฐา)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

28 / 11 / 65

ความเร็วและทิศทางการ



RY0110/11/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 14-21 พฤศจิกายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 28 พฤศจิกายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
เกษม สีมาพล

Wind Speed Wind Direction	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักขิณาราม)				
	Percent of Wind Speed (%)				
	Light Air 1-5 km/hr	Light Breeze 6-11 km/hr	Gentle Breeze 12-19 km/hr	Moderate Breeze 20-28 km/hr	Fresh Breeze 29-38 km/hr
N (349°-11°)	0.595	-	-	-	-
NNE (11°-34°)	-	-	-	-	-
NE (34°-56°)	-	-	-	-	-
ENE (56°-79°)	-	-	-	-	-
E (79°-102°)	-	-	-	-	-
ESE (102°-124°)	-	-	-	-	-
SE (124°-146°)	-	-	-	-	-
SSE (146°-169°)	-	-	-	-	-
S (169°-191°)	4.167	-	-	-	-
SSW (191°-214°)	18.452	1.786	-	-	-
SW (214°-236°)	27.381	1.786	-	-	-
WSW (236°-259°)	18.452	1.190	-	-	-
W (259°-281°)	14.286	0.595	-	-	-
WNW (281°-304°)	7.143	-	-	-	-
NW (304°-326°)	1.786	-	-	-	-
NNW (326°-349°)	2.381	-	-	-	-
Total	94.643	5.357	0.000	0.000	0.000
Calm (<1 km/hr)	0.000				

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
ห้ามคัดถ้ายางานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวดาริน ทองศรี) ✓
ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์
28 / 11 / 65

(นางสาวอัมย์พัฒน์ หลานเศรษฐา)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
28 / 11 / 65



RY0110/11/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 14-21 พฤศจิกายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 28 พฤศจิกายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
เกษม สีมารผล

เวลา	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักขิณาราม)							
	เดือนพฤศจิกายน 2565							
	14-15		15-16		16-17		17-18	
	WS (km/hr)	WD	WS (km/hr)	WD	WS (km/hr)	WD	WS (km/hr)	WD
15:00-16:00	1.6	WNW	4.8	WSW	3.2	W	6.4	W
16:00-17:00	3.2	WNW	3.2	WSW	3.2	SSW	3.2	W
17:00-18:00	3.2	N	1.6	W	1.6	SW	1.6	SW
18:00-19:00	1.6	WNW	1.6	W	1.6	SW	1.6	W
19:00-20:00	1.6	WNW	1.6	W	3.2	SW	1.6	W
20:00-21:00	3.2	NW	3.2	W	3.2	SW	3.2	WSW
21:00-22:00	3.2	NNW	3.2	WNW	4.8	SSW	1.6	WSW
22:00-23:00	3.2	NNW	3.2	WNW	6.4	SSW	3.2	WSW
23:00-00:00	1.6	NNW	4.8	WNW	3.2	SSW	3.2	W
00:00-01:00	1.6	WSW	3.2	W	3.2	SW	3.2	W
01:00-02:00	3.2	WSW	3.2	W	1.6	SW	1.6	WNW
02:00-03:00	4.8	WSW	1.6	WSW	1.6	SW	1.6	WNW
03:00-04:00	3.2	SSW	1.6	WSW	1.6	SSW	1.6	W
04:00-05:00	3.2	SSW	3.2	W	3.2	SSW	3.2	WSW
05:00-06:00	3.2	SW	3.2	W	1.6	SSW	4.8	WSW
06:00-07:00	1.6	SW	3.2	WNW	1.6	SW	3.2	WSW
07:00-08:00	1.6	WSW	3.2	WNW	3.2	SW	3.2	WSW
08:00-09:00	1.6	SW	1.6	NW	3.2	SW	1.6	WSW
09:00-10:00	1.6	SW	1.6	WNW	1.6	SW	3.2	W
10:00-11:00	3.2	WSW	1.6	NW	3.2	SW	4.8	W
11:00-12:00	3.2	WSW	1.6	NNW	3.2	WSW	3.2	SW
12:00-13:00	6.4	SSW	3.2	W	4.8	SW	6.4	SW
13:00-14:00	6.4	SSW	4.8	WSW	6.4	WSW	4.8	W
14:00-15:00	6.4	SW	3.2	SSW	8.0	WSW	4.8	W
อุณหภูมิเฉลี่ย ($^{\circ}\text{C}$)	29.1		30.9		29.7		30.1	
ความดันบรรยากาศเฉลี่ย (mmHg)	756.85		756.53		756.83		756.78	
สภาพท้องฟ้า	ฟ้าครึ้ม มีฝนตก		ฟ้าโปร่ง		ฟ้าโปร่ง		ฟ้าโปร่ง	

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
งานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลา

(นางสาวดาริน ทองศรี) ✓
ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์
28 / 11 / 65

(นางสาวธัญพัฒน์ หลานเศรษฐา)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
28 / 11 / 65



RY0110/11/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดความเร็ว และทิศทางลม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 14-21 พฤศจิกายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 28 พฤศจิกายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
เกษม สีมภาพล

เวลา	บริเวณวัดหนองแฟบ (ทักษิณาราม)					
	เดือนพฤศจิกายน 2565					
	18-19		19-20		20-21	
	WS (km/hr)	WD	WS (km/hr)	WD	WS (km/hr)	WD
15:00-16:00	4.8	W	3.2	SW	3.2	S
16:00-17:00	4.8	W	3.2	SSW	4.8	S
17:00-18:00	3.2	WSW	1.6	SSW	3.2	SSW
18:00-19:00	3.2	WSW	1.6	SW	4.8	SSW
19:00-20:00	1.6	SW	3.2	SW	3.2	S
20:00-21:00	1.6	SW	1.6	WSW	3.2	SSW
21:00-22:00	1.6	SW	1.6	WSW	4.8	SSW
22:00-23:00	3.2	SW	3.2	W	1.6	SSW
23:00-00:00	3.2	SW	3.2	W	1.6	SSW
00:00-01:00	3.2	WSW	1.6	SW	1.6	SW
01:00-02:00	4.8	WSW	1.6	SW	1.6	SW
02:00-03:00	3.2	WSW	3.2	SW	3.2	SW
03:00-04:00	1.6	WSW	3.2	SW	3.2	SSW
04:00-05:00	1.6	WSW	3.2	SSW	1.6	SSW
05:00-06:00	3.2	WSW	1.6	SSW	1.6	SSW
06:00-07:00	3.2	SSW	1.6	SSW	1.6	SSW
07:00-08:00	3.2	S	1.6	SW	3.2	S
08:00-09:00	1.6	S	1.6	SW	1.6	S
09:00-10:00	4.8	SW	3.2	SW	1.6	SSW
10:00-11:00	3.2	SW	4.8	SW	3.2	SSW
11:00-12:00	3.2	SW	4.8	SW	4.8	SW
12:00-13:00	4.8	SW	3.2	SSW	6.4	SW
13:00-14:00	3.2	WSW	3.2	SSW	3.2	SSW
14:00-15:00	3.2	SW	3.2	SSW	3.2	SW
อุณหภูมิเฉลี่ย (°C)	30.7		31.5		28.6	
ความดันบรรยากาศเฉลี่ย (mmHg)	756.64		756.47		757.12	
สภาพท้องฟ้า	ฟ้าโปร่ง		ฟ้าโปร่ง		ฟ้าครึ้ม มีฝนตก	

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

รายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็น

(นางสาวดาริน ทองศรี) ✓
ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์
28 / 11 / 65

(นางสาวอรรณพพัฒน์ หลานเศรษฐา)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
28 / 11 / 65

คุณภาพอากาศจากปล่องระบาย



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR426/11/22

Report No. 2211/490

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 15 พฤศจิกายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 17 พฤศจิกายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 17-24 พฤศจิกายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สีมพล (ว-011-ค-8001) วันที่ออกรายงาน : 25 พฤศจิกายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง TA Silo Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	14:40-15:22	-	-
Height (m.)	-	-	50.0	-	-
Diameter (cm.)	-	-	99.0	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	754.94	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	35.8	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	46.0	-	-
Moisture (%)	-	-	5.44	-	-
Velocity (m/s)	-	-	3.40	-	-
Flow Rate (Qsd) (m ³ /s)	-	-	2.295	-	-
Oxygen (%)	-	-	2.2	-	-
Total Suspended Particulate (mg/m ³)	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	8.9	400	50
Emission Rate of Total Suspended Particulate (g/s)	-	Calculate	0.020	-	0.04

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณัฏฐกมล มีระหาญ)

ว-011-จ-0001

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

25 / 11 / 65

(นางสาวเพ็ญภา วิชาสรัช)

ว-011-ค-6645

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

25 / 11 / 65



Ref. No. AR426/11/22

Report No. 2211/490_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สิมพาล
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 15 พฤศจิกายน 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 17 พฤศจิกายน 2565
วันที่วิเคราะห์ : 17-24 พฤศจิกายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 25 พฤศจิกายน 2565

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง TA Silo Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	14:40-15:22	-	-
Height (m.)	-	-	50.0	-	-
Diameter (cm.)	-	-	99.0	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	754.94	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	35.8	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	46.0	-	-
Moisture (%)	-	-	5.44	-	-
Velocity (m/s)	-	-	3.40	-	-
Flow Rate (Qsd) (m ³ /s)	-	-	2.295	-	-
Oxygen (%)	-	-	2.2	-	-
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	0.9	-	-
Emission Rate of p-Xylene (g/s)	-	Calculate	0.009	-	-
Methyl Acetate (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Acetate (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Bromide (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Bromide (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Acetic Acid (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบกับความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัท

(นางสาวณัฏฐพร นิมิตกุล)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

25 / 11 / 65

(นางสาวเพ็ญภา มาสรวง)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

25 / 11 / 65



Ref. No. AR429/11/22

Report No. 2211/490

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 16 พฤศจิกายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะนัง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 17 พฤศจิกายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 17-24 พฤศจิกายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สีมพล (ว-011-ค-8001) วันที่ออกรายงาน : 25 พฤศจิกายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง TA Silo Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	14:50-15:32	-	-
Height (m.)	-	-	50.0	-	-
Diameter (cm.)	-	-	99.0	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	756.00	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	35.0	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	49.0	-	-
Moisture (%)	-	-	8.34	-	-
Velocity (m/s)	-	-	3.51	-	-
Flow Rate (Qsd) (m ³ /s)	-	-	2.282	-	-
Oxygen (%)	-	-	2.6	-	-
Total Suspended Particulate (mg/m ³)	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	1.6	400	50
Emission Rate of Total Suspended Particulate (g/s)	-	Calculate	0.004	-	0.04

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณัฏฐกมล มีระหาญ)

ว-011-จ-0001

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

25 / 11 / 65

(นางสาวเพ็ญภา ภิลาสวัช)

ว-011-ค-6645

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

25 / 11 / 65



Ref. No. AR429/11/22

Report No. 2211/490_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สิมภาพ
วันที่เก็บตัวอย่าง : 16 พฤศจิกายน 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 17 พฤศจิกายน 2565
วันที่วิเคราะห์ : 17-24 พฤศจิกายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 25 พฤศจิกายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง TA Silo Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	14:50-15:32	-	-
Height (m.)	-	-	50.0	-	-
Diameter (cm.)	-	-	99.0	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	756.00	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	35.0	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	49.0	-	-
Moisture (%)	-	-	8.34	-	-
Velocity (m/s)	-	-	3.51	-	-
Flow Rate (Qsd) (m ³ /s)	-	-	2.282	-	-
Oxygen (%)	-	-	2.6	-	-
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	0.5	-	-
Emission Rate of p-Xylene (g/s)	-	Calculate	0.005	-	-
Methyl Acetate (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Acetate (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Bromide (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Bromide (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Acetic Acid (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณัฏฐกมล มีระหาญ)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
25 / 11 / 65

(นางสาวเพ็ญภา วิชาสวัช)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
25 / 11 / 65



Ref. No. AR500/11/22

Report No. 2211/490

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 17 พฤศจิกายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21-28 พฤศจิกายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สีมพอล (ว-011-ค-8001) วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง TA Silo Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	10:20-11:00	-	-
Height (m.)	-	-	50.0	-	-
Diameter (cm.)	-	-	98.5	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	755.67	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	35.3	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	52.3	-	-
Moisture (%)	-	-	5.06	-	-
Velocity (m/s)	-	-	3.52	-	-
Flow Rate (Qsd) (m ³ /s)	-	-	2.321	-	-
Oxygen (%)	-	-	3.0	-	-
Total Suspended Particulate (mg/m ³)	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	2.3	400	50
Emission Rate of Total Suspended Particulate (g/s)	-	Calculate	0.005	-	0.04

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณชกมล มีระหาญ)

ว-011-จ-0001

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

29 / 11 / 65

(นางสาวเพ็ญภา วิชาสวัช)

ว-011-ค-6645

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

29 / 11 / 65



Ref. No. AR500/11/22

Report No. 2211/490_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สีมพล
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 17 พฤศจิกายน 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2565
วันที่วิเคราะห์ : 21-28 พฤศจิกายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2565

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง TA Silo Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	10:20-11:00	-	-
Height (m.)	-	-	50.0	-	-
Diameter (cm.)	-	-	98.5	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	755.67	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	35.3	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	52.3	-	-
Moisture (%)	-	-	5.06	-	-
Velocity (m/s)	-	-	3.52	-	-
Flow Rate (Qsd) (m ³ /s)	-	-	2.321	-	-
Oxygen (%)	-	-	3.0	-	-
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of p-Xylene (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Acetate (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Acetate (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Bromide (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Bromide (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Acetic Acid (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณัฏฐกมล มีระหาญ)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

29 / 11 / 65

(นางสาวเพ็ญภา วิชาสวัช)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

29 / 11 / 65



Ref. No. AR498/11/22

Report No. 2211/490

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 18 พฤศจิกายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21-28 พฤศจิกายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สีมพอล (ว-011-ค-8001) วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง PTA Silo Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	10:00-10:42	-	-
Height (m.)	-	-	69.0	-	-
Diameter (cm.)	-	-	35.0	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	755.59	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	34.1	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	58.0	-	-
Moisture (%)	-	-	3.90	-	-
Velocity (m/s)	-	-	16.15	-	-
Flow Rate (Qsd) (m³/s)	-	-	1.337	-	-
Oxygen (%)	-	-	1.8	-	-
Total Suspended Particulate (mg/m³)	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	2.2	400	50
Emission Rate of Total Suspended Particulate (g/s)	-	Calculate	0.003	-	0.11

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณัฏฐกมล มีระหาญ)

ว-011-จ-0001

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

29 / 11 / 65

(นางสาวเพ็ญภา วิชาสวัช)

ว-011-ค-6645

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

29 / 11 / 65



Ref. No. AR498/11/22

Report No. 2211/490_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สิมพาล
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 18 พฤศจิกายน 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2565
วันที่วิเคราะห์ : 21-28 พฤศจิกายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2565

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง PTA Silo Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	10:00-10:42	-	-
Height (m.)	-	-	69.0	-	-
Diameter (cm.)	-	-	35.0	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	755.59	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	34.1	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	58.0	-	-
Moisture (%)	-	-	3.90	-	-
Velocity (m/s)	-	-	16.15	-	-
Flow Rate (Qsd) (m ³ /s)	-	-	1.337	-	-
Oxygen (%)	-	-	1.8	-	-
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of p-Xylene (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Acetate (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Acetate (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Bromide (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Bromide (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Acetic Acid (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณัฏฐกมล มีระหาญ)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

29 / 11 / 65

(นางสาวเพ็ญภา วิชาสรัช)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

29 / 11 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR499/11/22

Report No. 2211/490

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สีมวล (ว-011-ค-8001)
วันที่เก็บตัวอย่าง : 18 พฤศจิกายน 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2565
วันที่วิเคราะห์ : 21-28 พฤศจิกายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง PTA Silo Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	11:50-12:30	-	-
Height (m.)	-	-	69.0	-	-
Diameter (cm.)	-	-	40.0	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	754.78	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	35.1	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	54.0	-	-
Moisture (%)	-	-	3.91	-	-
Velocity (m/s)	-	-	21.23	-	-
Flow Rate (Qsd) (m ³ /s)	-	-	2.321	-	-
Oxygen (%)	-	-	2.2	-	-
Total Suspended Particulate (mg/m ³)	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	1.7	400	50
Emission Rate of Total Suspended Particulate (g/s)	-	Calculate	0.004	-	0.11

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบกับความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณัชกร มิ่งหาญ)

ว-011-จ-0001

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

29 / 11 / 65

(นางสาวเพ็ญภา วิชาสวัช)

ว-011-ค-6645

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

29 / 11 / 65



Ref. No. AR499/11/22

Report No. 2211/490_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สีมานพ
วันที่เก็บตัวอย่าง : 18 พฤศจิกายน 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2565
วันที่วิเคราะห์ : 21-28 พฤศจิกายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง PTA Silo Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	11:50-12:30	-	-
Height (m.)	-	-	69.0	-	-
Diameter (cm.)	-	-	40.0	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	754.78	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	35.1	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	54.0	-	-
Moisture (%)	-	-	3.91	-	-
Velocity (m/s)	-	-	21.23	-	-
Flow Rate (Qsd) (m ³ /s)	-	-	2.321	-	-
Oxygen (%)	-	-	2.2	-	-
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of p-Xylene (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Acetate (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Acetate (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Bromide (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Bromide (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Acetic Acid (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณัฏกมล มีระหาญ)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
29 / 11 / 65

(นางสาวเพ็ญภา วิชาสธวัช)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
29 / 11 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221. E-mail : sale@spscon.com.. www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR501/11/22

Report No. 2211/490

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สีมพล (ว-011-ค-8001)
วันที่เก็บตัวอย่าง : 18 พฤศจิกายน 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2565
วันที่วิเคราะห์ : 21-28 พฤศจิกายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง PTA Silo Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	15:20-16:00	-	-
Height (m.)	-	-	69.0	-	-
Diameter (cm.)	-	-	50.0	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	755.81	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	34.9	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	54.0	-	-
Moisture (%)	-	-	3.83	-	-
Velocity (m/s)	-	-	8.97	-	-
Flow Rate (Qsd) (m ³ /s)	-	-	1.840	-	-
Oxygen (%)	-	-	3.2	-	-
Total Suspended Particulate (mg/m ³)	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	3.6	400	50
Emission Rate of Total Suspended Particulate (g/s)	-	Calculate	0.007	-	0.11

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณัฏฐกมล มีระหาญ)

ว-011-จ-0001

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

29 / 11 / 65

(นางสาวเพ็ญภา วิภาสวัช)

ว-011-ค-6645

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

29 / 11 / 65



Ref. No. AR501/11/22

Report No. 2211/490_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สิมพล
วันที่เก็บตัวอย่าง : 18 พฤศจิกายน 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2565
วันที่วิเคราะห์ : 21-28 พฤศจิกายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง PTA Silo Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	15:20-16:00	-	-
Height (m.)	-	-	69.0	-	-
Diameter (cm.)	-	-	50.0	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	755.81	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	34.9	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	54.0	-	-
Moisture (%)	-	-	3.83	-	-
Velocity (m/s)	-	-	8.97	-	-
Flow Rate (Qsd) (m ³ /s)	-	-	1.840	-	-
Oxygen (%)	-	-	3.2	-	-
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of p-Xylene (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Acetate (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Acetate (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Methyl Bromide (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Methyl Bromide (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-
Emission Rate of Acetic Acid (g/s)	-	Calculate	<0.001	-	-

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลนี้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณัฏฐกมล มีระหาญ)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

29 / 11 / 65

(นางสาวเพ็ญภา วิชาสวัช)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

29 / 11 / 65



Ref. No. AR427/11/22

Report No. 2211/490

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สิมพอล (ว-011-ค-8001)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 15 พฤศจิกายน 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 17 พฤศจิกายน 2565
วันที่วิเคราะห์ : 17-24 พฤศจิกายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 25 พฤศจิกายน 2565

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง Hot Oil Furnace Plant 1		ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	11:00-11:42		-	-
Height (m.)	-	-	30.0		-	-
Diameter (cm.)	-	-	101		-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06		-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	755.92		-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	35.4		-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	254		-	-
Moisture (%)	-	-	9.16		-	-
Velocity (m/s)	-	-	13.07		-	-
Flow Rate (Qsd) (m ³ /s)	-	-	5.351		-	-
Oxygen (%)	-	-	2.1	7.0	-	-
Excess Air (%)	-	-	11.32	50.0	-	-
Total Suspended Particulate (mg/m ³)	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	6.0	4.4	320	-
Emission Rate of Total Suspended Particulate (g/s)	-	Calculate	0.032	-	-	-
Carbon Monoxide (mg/m ³)	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	14	10	790	-
Carbon Monoxide (ppm)	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	12	9	690	-
Emission Rate of Carbon Monoxide (g/s)	-	Calculate	0.075	-	-	-
Oxides of Nitrogen (mg/m ³)	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	17	13	376	80.9
Oxides of Nitrogen (ppm)	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	9	7	200	43
Emission Rate of Oxides of Nitrogen (g/s)	-	Calculate	0.091	-	-	0.42
Sulfur Dioxide (mg/m ³)	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	<0.3	<0.2	157	-
Sulfur Dioxide (ppm)	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	<0.1	<0.1	60	-
Emission Rate of Sulfur Dioxide (g/s)	-	Calculate	<0.002	-	-	-



Ref. No. AR427/11/22

Report No. 2211/490

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

หมายเหตุ:

- เชื้อเพลิงที่ใช้: Natural Gas
- อัตราการใช้เชื้อเพลิง: 1,726.9 Nm³/hr
- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ที่ 7%O₂)
- ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณัฏกมล มีระหาญ)

ว-011-จ-0001

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

25 / 11 / 65

(นางสาวเพ็ญภา ภิาสธวัช)

ว-011-ค-6645

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

25 / 11 / 65



Ref. No. AR430/11/22

Report No. 2211/490

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะนัง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สีมพอล (ว-011-ค-8001)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 16 พฤศจิกายน 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 17 พฤศจิกายน 2565
วันที่วิเคราะห์ : 17-24 พฤศจิกายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 25 พฤศจิกายน 2565

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง Hot Oil Furnace Plant 2		ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	10:10-10:52		-	-
Height (m.)	-	-	30.0		-	-
Diameter (cm.)	-	-	100		-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06		-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	754.64		-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	34.3		-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	232		-	-
Moisture (%)	-	-	12.10		-	-
Velocity (m/s)	-	-	20.17		-	-
Flow Rate (Qsd) (m ³ /s)	-	-	8.160		-	-
Oxygen (%)	-	-	2.6	7.0	-	-
Excess Air (%)	-	-	12.88	50.0	-	-
Total Suspended Particulate (mg/m ³)	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	6.5	4.9	320	-
Emission Rate of Total Suspended Particulate (g/s)	-	Calculate	0.053	-	-	-
Carbon Monoxide (mg/m ³)	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	19	14	790	-
Carbon Monoxide (ppm)	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	17	13	690	-
Emission Rate of Carbon Monoxide (g/s)	-	Calculate	0.155	-	-	-
Oxides of Nitrogen (mg/m ³)	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	21	16	376	80.9
Oxides of Nitrogen (ppm)	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	11	8	200	43
Emission Rate of Oxides of Nitrogen (g/s)	-	Calculate	0.171	-	-	0.42
Sulfur Dioxide (mg/m ³)	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	<0.3	<0.2	157	-
Sulfur Dioxide (ppm)	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	<0.1	<0.1	60	-
Emission Rate of Sulfur Dioxide (g/s)	-	Calculate	<0.002	-	-	-



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221. E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

2/2

Ref. No. AR430/11/22

Report No. 2211/490

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

หมายเหตุ:

- เชื้อเพลิงที่ใช้: Natural Gas

- อัตราการใช้เชื้อเพลิง: 1,865.2 Nm³/hr

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ที่ 7%O₂)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณัฏกมล มีระหาญ)

ว-011-จ-0001

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

25 / 11 / 65

(นางสาวเพ็ญภา ภิาสวัช)

ว-011-ค-6645

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

25 / 11 / 65



Ref. No. AR502/11/22

Report No. 2211/490

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะนัง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สีมภาพ (ว-011-ค-8001)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 17 พฤศจิกายน 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2565
วันที่วิเคราะห์ : 21-28 พฤศจิกายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2565

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง Hot Oil Furnace Plant 3		ค่ามาตรฐาน	
					[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	14:40-15:22		-	-
Height (m.)	-	-	30.0		-	-
Diameter (cm.)	-	-	170		-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06		-	-
Absolute Stack Gas Pressure (mmHg)	-	-	755.78		-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	38.2		-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	172		-	-
Moisture (%)	-	-	11.13		-	-
Velocity (m/s)	-	-	5.81		-	-
Flow Rate (Qsd) (m ³ /s)	-	-	7.810		-	-
Oxygen (%)	-	-	2.2	7.0	-	-
Excess Air (%)	-	-	10.48	50.0	-	-
Total Suspended Particulate (mg/m ³)	Isokinetic	Gravimetric Method (U.S. EPA Method 5)	5.4	4.0	320	-
Emission Rate of Total Suspended Particulate (g/s)	-	Calculate	0.042	-	-	-
Carbon Monoxide (mg/m ³)	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	9.5	7.1	790	-
Carbon Monoxide (ppm)	Gas Bag	Non-Dispersive Infrared Detection Method (U.S. EPA Method 10)	8.3	6.2	690	-
Emission Rate of Carbon Monoxide (g/s)	-	Calculate	0.074	-	-	-
Oxides of Nitrogen (mg/m ³)	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	11	8	376	80.9
Oxides of Nitrogen (ppm)	Vacuum Flask	Colorimetric Method (U.S. EPA Method 7)	6	4	200	43
Emission Rate of Oxides of Nitrogen (g/s)	-	Calculate	0.086	-	-	0.47
Sulfur Dioxide (mg/m ³)	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	<0.3	<0.2	157	-
Sulfur Dioxide (ppm)	Midget Impinger	Titrimetric Method (U.S. EPA Method 6)	<0.1	<0.1	60	-
Emission Rate of Sulfur Dioxide (g/s)	-	Calculate	<0.002	-	-	-



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

2/2

Ref. No. AR502/11/22

Report No. 2211/490

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

หมายเหตุ:

- เชื้อเพลิงที่ใช้: Natural Gas + Biogas
 - อัตราการใช้เชื้อเพลิง: 2,485.9 Nm³/hr
 - Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะตั้ง
- ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549 (ที่ 7%O₂)
- ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณัฏฐกมล มีระหาญ)

ว-011-จ-0001

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

29 / 11 / 65

(นางสาวเพ็ญภา วิชาสวัช)

ว-011-ค-6645

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

29 / 11 / 65



Ref. No. AR428/11/22

Report No. 2211/490

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สีมพาล
วันที่เก็บตัวอย่าง : 15 พฤศจิกายน 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 17 พฤศจิกายน 2565
วันที่วิเคราะห์ : 17-24 พฤศจิกายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 25 พฤศจิกายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง CATOX Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	15:50-16:20	-	-
Height (m.)	-	-	0.5	-	-
Diameter (cm.)	-	-	1.0	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	32.0	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	34.0	-	-
Moisture (%)	-	-	3.65	-	-
Oxygen (%)	-	-	1.8	-	-
Benzene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	<0.1	-	-

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณัฏกมล มีระหาญ)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

25 / 11 / 65

(นางสาวเพ็ญภา ภิลาสวัช)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

25 / 11 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221. E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR431/11/22

Report No. 2211/490

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 16 พฤศจิกายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 17 พฤศจิกายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 17-24 พฤศจิกายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สิมพาล วันที่ออกรายงาน : 25 พฤศจิกายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง CATOX Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	15:40-16:10	-	-
Height (m.)	-	-	0.5	-	-
Diameter (cm.)	-	-	1.0	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	32.0	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	35.0	-	-
Moisture (%)	-	-	3.65	-	-
Oxygen (%)	-	-	2.0	-	-
Benzene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	0.1	-	-

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณัฏกมล มีระหาญ)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

25 / 11 / 65

(นางสาวเพ็ญภา วิภาสวัช)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

25 / 11 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221. E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR503/11/22

Report No. 2211/490

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศจากปล่อง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะนัง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สิมพาล
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 17 พฤศจิกายน 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2565
วันที่วิเคราะห์ : 21-28 พฤศจิกายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2565

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	ปล่อง CATOX Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
เวลาเก็บตัวอย่าง (น.)	-	-	11:20-11:50	-	-
Height (m.)	-	-	0.5	-	-
Diameter (cm.)	-	-	1.0	-	-
Barometric Pressure (mmHg)	-	-	756.06	-	-
Dry Gas Meter Temperature (°C)	-	-	32.0	-	-
Stack Temperature (°C)	-	-	34.0	-	-
Moisture (%)	-	-	3.65	-	-
Oxygen (%)	-	-	2.2	-	-
Benzene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (U.S. EPA Method 18)	0.14	-	-

หมายเหตุ:

- Flow Rate (Qsd) และปริมาณมลสารคำนวณเทียบที่ความดัน 1 บรรยากาศ หรือ 760 มิลลิเมตรปรอท และอุณหภูมิ 25 องศาเซลเซียส ที่สภาวะแห้ง
- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าปริมาณของสารเจือปนในอากาศที่ระบายออกจากโรงงาน พ.ศ. 2549
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรการป้องกันและแก้ไขผลกระทบสิ่งแวดล้อม (รายงานการประเมินผลกระทบสิ่งแวดล้อม ส่วนขยาย ครั้งที่ 3) พ.ศ. 2564

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณัฏฐมล มีระหาญ)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

29 / 11 / 65

(นางสาวเพ็ญภา วิชาสรัช)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

29 / 11 / 65

คุณภาพน้ำ



Ref. No. WR218-WR220/07/22

Report No. 2207/187

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายธีรชน ลอแม (ว-011-ค-8000)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 กรกฎาคม 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 8 กรกฎาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 8-15 กรกฎาคม 2565
วันที่ออกรายงาน : 19 กรกฎาคม 2565

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{(1), (2)}
Color (ADMI Unit), at the original pH	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	33.04	33.48	35.27	ไม่เกิน 300
Color (ADMI Unit), at pH 7.0	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	30.02	30.21	27.63	ไม่เกิน 300
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	36.5	36.8	34.2	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	8.59	8.60	8.58	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	8.5	9.0	4.1	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	2,486	2,136	2,032	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	6	3	4	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Open Reflux Method (5220 B.)	65	48	56	ไม่เกิน 120
Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S ²⁻ F.)	<0.06	<0.06	<0.06	ไม่เกิน 1
TKN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N _{org} B.) & Titrimetric Method (4500-NH ₃ C.)	9.3	5.4	7.3	ไม่เกิน 100
Free Chlorine (mg/L)	DPD Colorimetric Method (4500-Cl G.)	0.10	0.10	0.20	ไม่เกิน 1
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C.)	<0.001	<0.001	<0.001	ไม่เกิน 1
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	<2	<2	ไม่เกิน 5
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN ⁻ C. & 4500-CN ⁻ E.)	<0.003	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.2
Formaldehyde (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method**	0.09	0.08	0.09	ไม่เกิน 1
Barium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.049	0.032	0.029	ไม่เกิน 1.0
Arsenic (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	0.0042	0.0013	0.0011	ไม่เกิน 0.25
Zinc (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.072	0.087	0.062	ไม่เกิน 5.0



Ref. No. WR218-WR220/07/22

Report No. 2207/187

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{(1), (2)}
Selenium (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	<0.0001	<0.0001	<0.0001	ไม่เกิน 0.02
Mercury (mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (3112 B.)	<0.0005	<0.0005	<0.0005	ไม่เกิน 0.005
Manganese (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.208	0.139	0.100	ไม่เกิน 5.0
Copper (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.009	0.007	0.004	ไม่เกิน 2.0
Nickel (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.017	0.018	0.016	ไม่เกิน 1.0
Lead (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.017	0.012	<0.005	ไม่เกิน 0.2
Cadmium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Trivalent Chromium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.) & Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.001	<0.001	<0.001	ไม่เกิน 0.75
Hexavalent Chromium (mg/L)	Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.25

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

Method** = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาณดา ภายโสง)

ว-011-จ-8039

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

19 / 07 / 65

(นางสาวณัฏพร นาคระกุลพัฒนา)

ว-011-ค-6700

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

19 / 07 / 65



Ref. No. WR218-WR220/07/22

Report No. 2207/187_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 กรกฎาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 8 กรกฎาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 8-15 กรกฎาคม 2565
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้ำจิง วันที่ออกรายงาน : 19 กรกฎาคม 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายธีรชน ลอแม
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{(1), (2)}
Flow Rate (m ³ /hr)	Metering	438	247	155	-
Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	-

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาณดา ภายไธสง)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

19 / 07 / 65

(นางสาวอนัญพร นาคระกุลพัฒนา)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

19 / 07 / 65



Ref. No. WR176-WR178/08/22

Report No. 2208/141

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายพุทธจักร มีบุญ (ว-011-จ-8022)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 สิงหาคม 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 5-11 สิงหาคม 2565
วันที่ออกรายงาน : 16 สิงหาคม 2565

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Color (ADMI Unit), at the original pH	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	30.40	31.33	33.05	ไม่เกิน 300
Color (ADMI Unit), at pH 7.0	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	29.09	30.68	31.19	ไม่เกิน 300
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	37.1	37.3	36.6	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	8.62	8.70	8.51	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	11.4	7.9	6.8	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	1,926	2,176	1,906	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	5	2	3	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Open Reflux Method (5220 B.)	61	45	53	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	<2	<2	ไม่เกิน 5

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม
และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

Method** = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์น้ำรับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาณดา ภายไธสง)

ว-011-จ-8039

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

16 / 08 / 65

(นางสาวณัฏพร นาคะกุลพัฒนา)

ว-011-ค-6700

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

16 / 08 / 65



Ref. No. WR176-WR178/08/22

Report No. 2208/141_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 สิงหาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 5-11 สิงหาคม 2565
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 16 สิงหาคม 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายพุดจักร์ มีบุญ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Flow Rate (m ³ /hr)	Metering	566	244	265	-
Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	-

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุกัญญา ภายโสง)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

16 / 08 / 65

(นางสาวณัฏพร นาคระกุลพัฒนา)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

16 / 08 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. WR001-WR003/09/22

Report No. 2209/064

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ (ว-011-จ-7147)
วันที่เก็บตัวอย่าง : 1 กันยายน 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 2 กันยายน 2565
วันที่วิเคราะห์ : 2-8 กันยายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Color (ADMI Unit), at the original pH	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	34.54	37.65	45.73	ไม่เกิน 300
Color (ADMI Unit), at pH 7.0	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	33.99	34.82	37.10	ไม่เกิน 300
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	35.4	33.6	34.1	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	8.70	8.66	8.73	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	6.9	9.8	8.0	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	2,188	2,114	2,056	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	5	3	4	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Open Reflux Method (5220 B.)	64	51	57	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	<2	<2	ไม่เกิน 5

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

Method** = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจันทร์เพ็ญ บุญไชยมีง)

ว-011-จ-8419

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

12 / 09 / 65

(นางสาวขวัญภา ทองนพ)

ว-011-ค-8014

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

12 / 09 / 65



Ref. No. WR001-WR003/09/22

Report No. 2209/064_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจาง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์
วันที่เก็บตัวอย่าง : 1 กันยายน 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 2 กันยายน 2565
วันที่วิเคราะห์ : 2-8 กันยายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Flow Rate (m ³ /hr)	Metering	420	226	170	-
Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	-

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจันทร์เพ็ญ บุญไชยมิ่ง)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

12 / 09 / 65

(นางสาวขวัญภา ทองนพ)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

12 / 09 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/2

Ref. No. WR132-WR134/10/22

Report No. 2210/194

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้ำง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ (1-011-จ 8722)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 6 ตุลาคม 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 7 ตุลาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 7-17 ตุลาคม 2565
วันที่ออกรายงาน : 19 ตุลาคม 2565

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{(1), (2)}
Color (ADMI Unit), at the original pH	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	37.39	36.32	36.38	ไม่เกิน 300
Color (ADMI Unit), at pH 7.0	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	30.45	35.04	34.21	ไม่เกิน 300
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	36.4	37.0	37.6	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	8.62	8.66	8.77	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	5.0	4.9	4.8	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	2,224	2,342	2,192	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	3	2	2	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Open Reflux Method (5220 B.)	63	49	58	ไม่เกิน 120
Sulfide (mg/L)	Iodometric Method (4500-S ²⁻ F.)	<0.06	<0.06	<0.06	ไม่เกิน 1
TKN (mg/L)	Macro-Kjeldahl Method (4500-N _{org} B.) & Titrimetric Method (4500-NH ₃ C.)	9.1	5.6	7.4	ไม่เกิน 100
Free Chlorine (mg/L)	DPD Colorimetric Method (4500-Cl G.)	0.11	0.20	0.25	ไม่เกิน 1
Phenols (mg/L)	Distillation, Chloroform Extraction Method (5530 C.)	<0.001	<0.001	<0.001	ไม่เกิน 1
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	3	<2	ไม่เกิน 5
Cyanide (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method (4500-CN ⁻ C. & 4500-CN ⁻ E.)	0.033	0.027	0.023	ไม่เกิน 0.2
Formaldehyde (mg/L)	Distillation, Colorimetric Method**	0.06	0.08	0.01	ไม่เกิน 1
Barium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.046	0.004	0.007	ไม่เกิน 1.0
Arsenic (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	<0.0003	<0.0003	0.0006	ไม่เกิน 0.25
Zinc (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.061	0.014	0.029	ไม่เกิน 5.0



Ref. No. WR132-WR134/10/22

Report No. 2210/194

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Selenium (mg/L)	Digestion, Hydride Generation/ Atomic Absorption Spectrometric Method (3030 E. & 3114 C.)	<0.0001	<0.0001	<0.0001	ไม่เกิน 0.02
Mercury (mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (3112 B.)	<0.0005	<0.0005	<0.0005	ไม่เกิน 0.0005
Manganese (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.295	0.163	0.251	ไม่เกิน 5.0
Copper (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.005	0.007	0.006	ไม่เกิน 2.0
Nickel (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.016	0.015	0.017	ไม่เกิน 1.0
Lead (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.015	0.055	0.015	ไม่เกิน 0.2
Cadmium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	<0.003	<0.003	<0.003	ไม่เกิน 0.03
Trivalent Chromium (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.) & Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.001	<0.001	<0.001	ไม่เกิน 0.75
Hexavalent Chromium (mg/L)	Filtration, Colorimetric Method (3500-Cr B.)	<0.01	<0.01	<0.01	ไม่เกิน 0.25

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

Method** = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจันทร์เพ็ญ บุญไชยมิ่ง)

ว-011-จ-8419

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

19 / 10 / 65

(นางสาววิญญา ทองนพ)

ว-011-ค-8014

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

19 / 10 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. WR132-WR134/10/22

Report No. 2210/194_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 6 ตุลาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 7 ตุลาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 7-17 ตุลาคม 2565
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้ำจ้วง วันที่ออกรายงาน : 19 ตุลาคม 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Flow Rate (m ³ /hr)	Metering	320	190	174	-
Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	-

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจันทร์เพ็ญ บุญไชยมิ่ง)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

19 / 10 / 65

(นางสาวขวัญภา ทองนพ)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

19 / 10 / 65



Ref. No. WR028-WR030/11/22

Report No. 2211/155

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ (ว-011-จ 8722)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 3 พฤศจิกายน 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 4 พฤศจิกายน 2565
วันที่วิเคราะห์ : 4-10 พฤศจิกายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 14 พฤศจิกายน 2565

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{(1), (2)}
Color (ADMI Unit), at the original pH	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	36.31	42.66	41.40	ไม่เกิน 300
Color (ADMI Unit), at pH 7.0	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	33.17	37.12	38.84	ไม่เกิน 300
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	35.2	37.0	35.0	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	8.32	8.40	8.46	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	7.1	8.3	6.1	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	2,072	2,216	2,388	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	5	3	4	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Open Reflux Method (5220 B.)	64	48	55	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	<2	<2	ไม่เกิน 5

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

Method** = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิธีวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจันทร์เพ็ญ บุญไชยรัมย์)

ว-011-จ-8419

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

14 / 11 / 65

(นางสาวขวัญภา ทองนพ)

ว-011-ค-8014

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

14 / 11 / 65



Ref. No. WR028-WR030/11/22

Report No. 2211/155_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 3 พฤศจิกายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 4 พฤศจิกายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 4-10 พฤศจิกายน 2565
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 14 พฤศจิกายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{(1), (2)}
Flow Rate (m ³ /hr)	Metering	410	190	160	-
Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	-

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน⁽¹⁾ = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน⁽²⁾ = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจันทร์เพ็ญ บุญไชยมิ่ง)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

14 / 11 / 65

(นางสาววิญญา ทองนพ)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

14 / 11 / 65



Ref. No. WR080-WR082/12/22

Report No. 2212/146

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายสีสัน ลอแม (ว-011-ค-8000)
วันที่เก็บตัวอย่าง : 1 ธันวาคม 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 2 ธันวาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 2-9 ธันวาคม 2565
วันที่ออกรายงาน : 14 ธันวาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Color (ADMI Unit), at the original pH	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	37.14	28.09	37.87	ไม่เกิน 300
Color (ADMI Unit), at pH 7.0	ADMI Weighted-Ordinate Spectrophotometric Method (2120 F.)	34.91	27.20	34.41	ไม่เกิน 300
Temperature (°C)	Laboratory and Field Methods (2550 B.)	35.3	35.6	35.8	ไม่เกิน 40
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	8.63	8.79	8.68	5.5-9.0
Total Suspended Solids (mg/L)	Total Suspended Solids Dried at 103-105 °C (2540 D.)	3.5	4.9	2.5	ไม่เกิน 50
Total Dissolved Solids (mg/L)	Total Dissolved Solids Dried at 180 °C (2540 C.)	2,268	2,084	2,142	ไม่เกิน 3,000
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	5	2	3	ไม่เกิน 20
COD (mg/L)	Open Reflux Method (5220 B.)	70	60	65	ไม่เกิน 120
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	<2	<2	<2	ไม่เกิน 5

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อบำบัดน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

Method** = อ้างอิงวิธีวิเคราะห์ตามคู่มือวิเคราะห์น้ำเสีย, สมาคมวิศวกรรมสิ่งแวดล้อมแห่งประเทศไทย พ.ศ. 2547

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจันทร์เพ็ญ บุญไชยมีง)

ว-011-จ-8419

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

14 / 12 / 65

(นางสาวขวัญภา ทองนพ)

ว-011-ค-8014

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

14 / 12 / 65



Ref. No. WR080-WR082/12/22

Report No. 2212/146_1

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายสีชน ลอแม
วันที่เก็บตัวอย่าง : 1 ธันวาคม 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 2 ธันวาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 2-9 ธันวาคม 2565
วันที่ออกรายงาน : 14 ธันวาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	ค่ามาตรฐาน ^{[1], [2]}
Flow Rate (m ³ /hr)	Metering	205	178	190	-
Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	-

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (U-560) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 2 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560A) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

สถานี 3 = บริเวณบ่อกักน้ำทิ้งบ่อสุดท้าย (2U-560B) : เหลืองใส ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงาน พ.ศ. 2560

ค่ามาตรฐาน^[2] = ประกาศกระทรวงทรัพยากรธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม เรื่อง กำหนดมาตรฐานควบคุมการระบายน้ำทิ้งจากโรงงานอุตสาหกรรม นิคมอุตสาหกรรม และเขตประกอบการอุตสาหกรรม พ.ศ. 2559

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจันทร์เพ็ญ บุญไชยมิ่ง)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

14 / 12 / 65

(นางสาวขวัญภา ทองนพ)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

14 / 12 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. WR221/07/22

Report No. 2207/187

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 7 กรกฎาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 8 กรกฎาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 8-15 กรกฎาคม 2565
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 19 กรกฎาคม 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอิศัน ลอแม
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณน้ำทิ้งโรงอาหาร/สำนักงาน	ค่ามาตรฐาน
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	36	ไม่เกิน 500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	4	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองขุ่น ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = Standard of WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Maximum levels for wastewater discharging to central wastewater treatment plant.

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ้ายางงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุกัญดา ภายโสง)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

19 / 07 / 65

(นางสาวธนัญพร นาคระกุลพัฒนา)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

19 / 07 / 65



Ref. No. WR179/08/22

Report No. 2208/141

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 4 สิงหาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 5-11 สิงหาคม 2565
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 16 สิงหาคม 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายพุทธจักร มีบุญ
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณน้ำทิ้งโรงอาหาร/สำนักงาน	ค่ามาตรฐาน
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	40	ไม่เกิน 500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	5	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: ดำขุ่น ตะกอนปานกลาง

ค่ามาตรฐาน = Standard of WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Maximum levels for wastewater discharging to central wastewater treatment plant.

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาภรณ์ ภายโสง)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

16 / 08 / 65

(นางสาวธนัญพร นาคระกุลพัฒนา)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

16 / 08 / 65



Ref. No. WR004/09/22

Report No. 2209/064

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 1 กันยายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 2 กันยายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 2-8 กันยายน 2565
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 12 กันยายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณน้ำทิ้งโรงอาหาร/สำนักงาน	ค่ามาตรฐาน
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	52	ไม่เกิน 500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	2	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองขุ่น ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = Standard of WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Maximum levels for wastewater discharging to central wastewater treatment plant.

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจันทร์เพ็ญ บุญไชยมิ่ง)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

12 / 09 / 65

(นางสาวขวัญภา ทองนพ)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

12 / 09 / 65



Ref. No. WR135/10/22

Report No. 2210/194

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 6 ตุลาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 7 ตุลาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 7-17 ตุลาคม 2565
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง วันที่ออกรายงาน : 19 ตุลาคม 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายรุติพันธ์ เรืองรัมย์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณน้ำทิ้งโรงอาหาร/สำนักงาน	ค่ามาตรฐาน
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	65	ไม่เกิน 500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	6	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองใส ตะกอนปานกลาง

ค่ามาตรฐาน = Standard of WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Maximum levels for wastewater discharging to central wastewater treatment plant.

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจันทร์เพ็ญ บุญไชยมิ่ง)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

19 / 10 / 65

(นางสาวขวัญภา ทองนพ)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

19 / 10 / 65



Ref. No. WR031/11/22

Report No. 2211/155

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 3 พฤศจิกายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 4 พฤศจิกายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 4-10 พฤศจิกายน 2565
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้ำง วันที่ออกรายงาน : 14 พฤศจิกายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณน้ำทิ้งโรงอาหาร/สำนักงาน	ค่ามาตรฐาน
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	87	ไม่เกิน 500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	3	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองขุ่น ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = Standard of WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Maximum levels for wastewater discharging to central wastewater treatment plant.

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจันทร์เพ็ญ บุญไชยมิ่ง)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

14 / 11 / 65

(นางสาวขวัญภา ทองนพ)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

14 / 11 / 65



Ref. No. WR083/12/22

Report No. 2212/146

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำเสีย

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายสีขัน ลอแม
วันที่เก็บตัวอย่าง : 1 ธันวาคม 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 2 ธันวาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 2-9 ธันวาคม 2565
วันที่ออกรายงาน : 14 ธันวาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณน้ำทิ้งโรงอาหาร/สำนักงาน	ค่ามาตรฐาน
BOD ₅ (mg/L)	5 Day BOD Test (5210 B.) & Membrane Electrode Method (4500-O G.)	78	ไม่เกิน 500
Grease & Oil (mg/L)	Liquid-Liquid, Partition-Gravimetric Method (5520 B.)	7	ไม่เกิน 10

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง: เหลืองขุ่น ตะกอนเล็กน้อย

ค่ามาตรฐาน = Standard of WHA Eastern Industrial Estate (Map Ta Phut), Maximum levels for wastewater discharging to central wastewater treatment plant.

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจันทร์เพ็ญ บุญไชยมีง)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

14 / 12 / 65

(นางสาวขวัญภา ทองนพ)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

14 / 12 / 65

คุณภาพน้ำใต้ดิน



Ref. No. WR240-WR243/08/22

Report No. 2208/189

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพน้ำใต้ดิน

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมืองระยอง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
วิธีเก็บตัวอย่าง : แบบจ้วง
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์ (ว-011-จ-7147)
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 5 สิงหาคม 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 6 สิงหาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 6-15 สิงหาคม 2565
วันที่ออกรายงาน : 17 สิงหาคม 2565

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	สถานี 1	สถานี 2	สถานี 3	สถานี 4	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (4500-H ⁺ B.)	5.74	6.15	6.30	5.66	6.5-9.2 ⁽¹⁾
Manganese (mg/L)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (3030 F. & 3120 B.)	0.038	0.116	0.600	0.058	33
p-Xylene (mg/L)	Purge and Trap Capillary-Column Gas Chromatographic/Mass Spectrometric Method (6200 B.)	<0.0008	<0.0008	<0.0008	<0.0008	24

หมายเหตุ:

ลักษณะตัวอย่าง:

สถานี 1 = หลุมเจาะ GCMP I-Zone (ทิศเหนือ) : ไส ตะกอนเล็กน้อย
สถานี 2 = หลุมเจาะ GCMP DD-Zone (ทิศตะวันตก) : ไส ตะกอนเล็กน้อย
สถานี 3 = หลุมเจาะ GCMP E-Zone (ทิศใต้) : ไส ตะกอนเล็กน้อย
สถานี 4 = หลุมเจาะ GCMP B-Zone (ทิศตะวันออก) : ไส ตะกอนเล็กน้อย

(1) ในกรณีที่มีการปนเปื้อนของกรดหรือด่างให้เปรียบเทียบผลการวิเคราะห์ค่าพีเอชจากจุดเก็บตัวอย่างบ่งชี้ที่ใช้ในการติดตามตรวจสอบการปนเปื้อนกับผลการวิเคราะห์จากจุดเก็บตัวอย่างบ่งชี้ที่ใช้เป็นบ่ออ้างอิงบนทิศทางการไหลของน้ำใต้ดินในพื้นที่ โดยค่าพีเอชที่เปลี่ยนแปลงจะต้องไม่เกินหนึ่งระดับและไม่อยู่นอกช่วงค่าเกณฑ์อนุโลมสูงสุดของมาตรฐานคุณภาพน้ำบาดาลที่ใช้บริโภค คือ 6.5-9.2

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดเกณฑ์การปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน การตรวจสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน การแจ้งข้อมูลรวมทั้งการจัดทำรายงานผลการทดสอบคุณภาพดินและน้ำใต้ดิน และรายงานเสนอมาตรการควบคุมและมาตรการลดการปนเปื้อนในดินและน้ำใต้ดิน พ.ศ. 2559

Method = Based on Standard Methods for the Examination of Water and Wastewater, APHA, AWWA, WEF, 23rd Edition, 2017.

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาณดา ภายโสง)

ว-011-จ-8039

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

18 / 08 / 65

(นางสาวธนัญพร นาคระกูลพัฒนา)

ว-011-จ-6700

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

18 / 08 / 65

ระดับเสียง



RY0110/11/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
เกษม สีมาพล

วันที่ตรวจวัด : 14-21 พฤศจิกายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 28 พฤศจิกายน 2565

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศเหนือของโรงงาน (Plant 3)								ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2565								
	14-15		15-16		16-17		17-18		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	
11:00-12:00	61.0	57.3	60.7	56.4	63.9	55.1	61.7	57.6	-
12:00-13:00	60.8	57.4	61.2	57.3	62.6	55.5	61.0	57.1	-
13:00-14:00	60.9	57.5	60.6	57.1	64.2	58.1	61.9	58.0	-
14:00-15:00	61.4	57.6	60.8	57.0	65.3	58.5	60.5	57.7	-
15:00-16:00	60.9	57.8	60.2	57.2	63.5	55.8	59.2	55.3	-
16:00-17:00	60.5	55.4	60.5	57.6	61.0	56.0	62.4	54.8	-
17:00-18:00	61.5	55.6	61.7	57.8	61.4	55.5	60.2	55.8	-
18:00-19:00	61.0	55.7	61.2	58.0	60.2	55.3	61.2	56.2	-
19:00-20:00	61.7	55.8	61.8	58.3	61.2	56.2	61.9	57.7	-
20:00-21:00	60.2	56.4	61.9	57.9	60.7	56.4	59.7	56.3	-
21:00-22:00	60.5	55.9	59.7	57.5	58.4	56.0	58.8	56.4	-
22:00-23:00	58.4	55.7	59.6	56.6	59.5	56.6	59.6	56.6	-
23:00-00:00	58.8	55.5	58.1	55.6	60.3	58.3	58.4	56.9	-
00:00-01:00	58.0	55.4	59.5	55.7	59.1	57.3	57.9	56.3	-
01:00-02:00	56.5	55.0	58.0	56.2	57.5	56.1	58.8	56.4	-
02:00-03:00	57.5	55.3	56.9	56.0	56.8	55.6	57.5	56.2	-
03:00-04:00	57.0	54.7	58.4	56.1	56.5	55.0	58.5	56.3	-
04:00-05:00	58.2	55.8	58.9	55.1	58.3	55.5	58.9	56.1	-
05:00-06:00	60.3	56.7	59.4	55.3	60.8	55.7	60.1	56.4	-
06:00-07:00	62.0	57.0	61.0	55.5	62.5	55.8	62.3	56.5	-
07:00-08:00	65.3	56.8	62.3	56.5	64.1	56.0	64.9	57.1	-
08:00-09:00	63.3	55.6	63.4	55.9	65.0	56.1	62.8	56.4	-
09:00-10:00	61.1	54.2	61.5	54.9	63.5	55.4	60.4	55.8	-
10:00-11:00	59.4	54.2	59.4	54.4	60.5	54.2	59.7	55.4	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	60.7	-	60.5	-	61.8	-	60.7	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	87.4	-	87.4	-	91.8	-	90.7	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	65.8	-	65.8	-	66.5	-	66.1	-	-
-	Sound Level Meter Data								-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_589/22				13 November 2022				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-R26		ACO		6236		00172038		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment				After Adjustment				
	94.1				94.0				

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
รายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็น

(นางสาวพนิดา ทองริ้ว)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

28 / 11 / 65

(นางสาวพิมพ์นิตดา มะโรงศรี)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

28 / 11 / 65



RY0110/11/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 14-21 พฤศจิกายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 28 พฤศจิกายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
เกษม สีมาพล

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศเหนือของโรงงาน (Plant 3)						ค่ามาตรฐาน		
	เดือนพฤศจิกายน 2565								
	18-19		19-20		20-21				
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]			
11:00-12:00	60.0	54.7	58.2	54.5	58.1	53.8	-		
12:00-13:00	62.0	56.8	58.9	54.1	57.9	54.0	-		
13:00-14:00	61.3	57.8	59.2	54.2	58.0	54.2	-		
14:00-15:00	65.9	56.0	58.1	54.0	57.6	54.1	-		
15:00-16:00	59.8	55.5	59.2	54.3	57.7	54.2	-		
16:00-17:00	62.9	55.5	57.9	54.4	58.0	54.6	-		
17:00-18:00	60.5	55.5	60.5	54.9	59.2	55.1	-		
18:00-19:00	61.1	55.4	60.7	55.5	59.0	55.7	-		
19:00-20:00	60.2	55.7	59.9	56.0	59.2	56.1	-		
20:00-21:00	59.5	56.1	60.7	56.2	59.1	55.8	-		
21:00-22:00	58.4	56.4	57.6	55.5	58.5	55.6	-		
22:00-23:00	57.9	56.0	59.3	55.9	57.5	55.8	-		
23:00-00:00	58.4	57.0	57.5	55.8	59.4	56.0	-		
00:00-01:00	57.6	56.0	56.8	55.3	57.4	55.9	-		
01:00-02:00	57.5	56.3	56.2	55.4	57.3	55.7	-		
02:00-03:00	57.7	56.5	57.0	55.7	58.4	55.6	-		
03:00-04:00	57.5	56.4	58.8	55.6	59.4	55.9	-		
04:00-05:00	57.8	56.2	58.4	55.5	57.5	55.5	-		
05:00-06:00	58.0	56.2	57.3	55.6	58.0	55.6	-		
06:00-07:00	59.3	56.0	58.2	55.7	59.3	55.4	-		
07:00-08:00	62.4	56.6	60.8	55.9	62.9	56.8	-		
08:00-09:00	63.3	55.5	62.1	55.6	65.6	57.8	-		
09:00-10:00	61.7	54.5	58.5	54.9	62.5	56.7	-		
10:00-11:00	59.7	54.6	57.8	53.9	61.0	55.6	-		
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	60.6	-	59.0	-	59.7	-	ไม่เกิน 70.0		
L _{max} [dB(A)]	89.5	-	90.8	-	90.5	-	ไม่เกิน 115.0		
L _{dn} [dB(A)]	65.2	-	64.5	-	65.1	-	-		
-	Sound Level Meter Data						-		
	Calibrate Sheet No.: Noise R_589/22			13 November 2022					
	SLM No.		Brand		Model			Serial No.	
	ACO-R26		ACO		6236			00192038	
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment			After Adjustment					
	94.1			94.0					

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
รายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็น

(นางสาวพนดา ทองรว)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

28 / 11 / 65

(นางสาวพิมพ์นิตดา มะโรงศรี)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

28 / 11 / 65



RY0110/11/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 14-21 พฤศจิกายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 28 พฤศจิกายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
เกษม สีมาพล

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศตะวันออกของโรงงาน (Bagging)								ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2565								
	14-15		15-16		16-17		17-18		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	
10:00-11:00	64.1	57.2	62.8	55.7	60.8	55.5	62.8	55.9	-
11:00-12:00	62.4	56.4	60.3	55.3	61.2	55.2	61.6	56.0	-
12:00-13:00	63.2	56.3	60.0	56.1	62.4	56.3	61.4	55.7	-
13:00-14:00	64.6	57.9	61.4	56.3	61.2	56.2	60.0	57.2	-
14:00-15:00	65.0	57.7	62.3	56.8	63.6	56.8	62.2	58.3	-
15:00-16:00	63.8	57.3	63.3	56.9	62.7	55.6	62.8	56.7	-
16:00-17:00	53.6	56.1	60.5	56.0	61.0	55.4	61.2	55.6	-
17:00-18:00	64.9	56.2	61.4	55.7	59.3	55.0	62.0	56.0	-
18:00-19:00	64.6	56.6	61.7	56.3	62.2	55.5	63.1	56.2	-
19:00-20:00	65.5	59.2	62.9	56.5	62.4	55.7	64.2	57.4	-
20:00-21:00	65.3	58.7	64.6	56.9	62.9	55.9	63.3	55.9	-
21:00-22:00	64.6	57.3	63.5	56.0	60.9	60.0	61.3	55.3	-
22:00-23:00	63.8	57.2	61.7	55.6	61.4	56.1	62.1	55.5	-
23:00-00:00	60.5	56.9	58.5	55.3	59.5	56.0	60.1	55.0	-
00:00-01:00	59.0	56.5	57.7	55.0	57.4	55.8	57.3	54.4	-
01:00-02:00	57.6	56.3	56.3	55.1	59.5	55.6	57.5	55.1	-
02:00-03:00	56.9	56.1	55.9	55.1	57.2	55.4	57.2	55.5	-
03:00-04:00	56.7	56.0	55.6	54.8	56.4	55.5	56.2	55.3	-
04:00-05:00	57.2	56.1	55.7	54.8	56.1	55.2	56.1	55.1	-
05:00-06:00	57.1	55.9	56.2	55.1	56.4	55.3	55.6	54.8	-
06:00-07:00	57.3	56.1	56.4	55.3	56.4	55.4	56.0	55.0	-
07:00-08:00	57.6	56.2	57.0	55.6	57.2	55.7	56.9	55.2	-
08:00-09:00	59.0	56.5	57.8	55.3	58.7	55.5	56.7	55.3	-
09:00-10:00	61.2	57.3	61.1	55.3	60.1	55.7	58.4	55.5	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	62.3	-	60.6	-	60.5	-	60.6	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	90.7	-	85.6	-	86.3	-	83.5	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	66.5	-	64.9	-	65.2	-	65.3	-	-
-	Sound Level Meter Data								-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_589/22				13 November 2022				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-R21		ACO		6236		00182004		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment				After Adjustment				
	94.1				94.0				

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
รายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็น

(นางสาวพนิดา ทองริ้ว)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

28 / 11 / 65

(นางสาวพิมพ์นิตดา มะโรงศรี)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

28 / 11 / 65



RY0110/11/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 14-21 พฤศจิกายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 28 พฤศจิกายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
เกษม สีมาพล

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศตะวันออกของโรงงาน (Bagging)						ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2565						
	18-19		19-20		20-21		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	
10:00-11:00	61.6	55.8	56.1	55.5	58.2	55.0	-
11:00-12:00	59.0	55.7	56.2	55.6	62.7	54.9	-
12:00-13:00	60.6	55.8	56.4	55.4	60.6	54.5	-
13:00-14:00	62.8	55.9	55.9	55.3	59.1	54.6	-
14:00-15:00	61.1	55.0	56.2	55.1	60.3	54.7	-
15:00-16:00	55.7	54.5	56.0	55.2	61.1	54.6	-
16:00-17:00	56.4	54.6	56.1	55.4	60.7	54.6	-
17:00-18:00	61.4	55.6	55.9	55.3	63.5	55.3	-
18:00-19:00	62.7	55.7	56.3	55.5	61.6	54.7	-
19:00-20:00	60.0	55.5	56.9	55.6	60.3	55.5	-
20:00-21:00	58.7	55.4	56.8	55.2	60.4	56.6	-
21:00-22:00	58.3	55.5	56.7	55.3	58.2	55.6	-
22:00-23:00	60.9	55.8	55.8	55.0	56.7	55.5	-
23:00-00:00	60.8	55.0	55.3	55.2	55.6	55.1	-
00:00-01:00	60.5	55.4	55.4	55.3	55.5	55.0	-
01:00-02:00	60.1	55.1	56.1	55.1	55.4	54.9	-
02:00-03:00	61.6	55.3	55.9	55.2	57.6	55.0	-
03:00-04:00	61.9	55.7	56.3	55.4	58.2	56.0	-
04:00-05:00	60.2	55.6	56.4	55.5	57.3	55.7	-
05:00-06:00	59.4	55.2	58.2	55.4	56.3	55.6	-
06:00-07:00	59.9	55.3	58.9	55.6	56.4	55.7	-
07:00-08:00	59.5	55.1	60.4	55.3	56.9	55.5	-
08:00-09:00	60.0	55.3	60.9	55.5	57.3	55.8	-
09:00-10:00	61.6	55.6	61.6	55.2	60.7	55.7	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	60.5	-	57.4	-	59.4	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	83.7	-	77.9	-	86.1	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	67.0	-	63.2	-	63.9	-	-
-	Sound Level Meter Data						-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_589/22			13 November 2022			
	SLM No.	Brand	Model	Serial No.			
	ACO-R21	ACO	6236	00182004			
	Actual Reading [dB]						
	Before Adjustment			After Adjustment			
	94.1			94.0			

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
งานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลาย

(นางสาวพณิดา ทองวีระ)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

28 / 11 / 65

(นางสาวพิมพ์นิตดา มะโรงศรี)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

28 / 11 / 65



RY0110/11/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 14-21 พฤศจิกายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 28 พฤศจิกายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
เกษม สีมพ

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศใต้ของโรงงาน								ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2565								
	14-15		15-16		16-17		17-18		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	
11:00-12:00	63.4	61.9	64.3	61.3	64.3	62.5	61.8	60.7	-
12:00-13:00	62.5	61.7	62.3	60.3	62.8	61.2	61.3	60.3	-
13:00-14:00	62.9	61.7	62.1	60.4	62.7	61.4	61.0	60.1	-
14:00-15:00	63.3	61.6	61.9	60.9	62.5	61.1	61.6	60.0	-
15:00-16:00	62.7	61.7	62.1	59.8	62.7	61.8	61.2	60.2	-
16:00-17:00	64.3	62.5	62.6	60.3	62.7	61.7	62.8	61.2	-
17:00-18:00	64.1	63.2	62.3	60.4	63.7	62.5	63.1	62.1	-
18:00-19:00	64.0	63.3	62.4	60.6	63.6	62.7	63.0	62.1	-
19:00-20:00	64.7	63.7	62.6	60.9	63.2	62.4	62.5	61.8	-
20:00-21:00	64.3	63.6	62.8	61.0	63.3	62.6	62.9	62.3	-
21:00-22:00	64.4	63.6	63.3	61.2	62.7	62.1	63.3	62.6	-
22:00-23:00	64.7	63.9	63.1	61.3	62.5	61.7	63.0	62.1	-
23:00-00:00	64.1	63.5	63.0	61.4	62.4	61.2	62.6	60.7	-
00:00-01:00	64.5	63.7	63.4	61.5	62.7	61.8	62.0	61.5	-
01:00-02:00	64.6	63.9	63.0	60.8	63.6	62.1	62.4	61.9	-
02:00-03:00	64.2	63.6	62.8	61.1	63.7	62.8	62.9	62.0	-
03:00-04:00	63.9	63.8	63.2	61.4	63.8	62.0	62.4	61.8	-
04:00-05:00	64.1	63.9	63.4	61.6	63.4	62.7	62.6	62.0	-
05:00-06:00	64.4	64.3	63.5	61.7	63.9	63.1	63.2	62.4	-
06:00-07:00	65.3	64.1	64.2	61.9	64.1	63.3	63.5	62.8	-
07:00-08:00	64.8	64.0	63.8	62.0	64.3	63.1	63.6	62.8	-
08:00-09:00	64.5	63.7	63.6	61.6	63.9	62.8	63.4	62.7	-
09:00-10:00	64.3	63.3	63.9	61.4	63.8	62.5	62.9	62.4	-
10:00-11:00	64.5	63.4	63.6	61.5	62.6	61.5	62.9	62.4	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	64.2	-	63.1	-	63.3	-	62.6	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	81.8	-	80.7	-	80.9	-	78.2	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	70.8	-	69.7	-	69.8	-	69.1	-	-
-	Sound Level Meter Data								-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_589/22				13 November 2022				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-R31		ACO		6236		00192043		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment				After Adjustment				
	94.0				94.0				

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พศ. 2548

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
รายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็น

(นางสาวพนิดา ทองริ้ว)
ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์
28 / 11 / 65

(นางสาวพิมพ์นิตดา มะโรงศรี)
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์
28 / 11 / 65



RY0110/11/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 14-21 พฤศจิกายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 28 พฤศจิกายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
เกษม สีมาพล

เวลา	บริเวณริมรั้วทางทิศใต้ของโรงงาน						ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2565						
	18-19		19-20		20-21		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	
11:00-12:00	64.7	62.5	62.7	61.9	63.4	62.3	-
12:00-13:00	62.8	61.8	62.9	62.1	62.8	62.0	-
13:00-14:00	61.2	60.2	63.2	62.3	63.0	62.2	-
14:00-15:00	61.4	60.3	63.3	62.4	63.2	62.3	-
15:00-16:00	62.6	61.4	63.4	62.2	63.3	62.4	-
16:00-17:00	62.7	61.9	63.1	62.1	63.5	62.6	-
17:00-18:00	63.1	62.2	63.0	62.3	63.9	62.5	-
18:00-19:00	64.0	62.9	62.7	62.1	64.2	62.6	-
19:00-20:00	63.5	62.7	63.2	62.4	64.4	62.6	-
20:00-21:00	63.3	62.5	63.3	62.6	63.9	62.8	-
21:00-22:00	63.7	62.9	63.4	62.7	64.1	63.1	-
22:00-23:00	63.4	62.7	63.7	62.8	64.3	63.4	-
23:00-00:00	63.2	62.5	63.5	62.2	64.0	63.0	-
00:00-01:00	63.8	63.1	63.8	62.1	63.3	62.5	-
01:00-02:00	63.6	62.9	63.6	62.0	63.0	62.2	-
02:00-03:00	63.6	63.0	63.1	62.5	63.7	62.9	-
03:00-04:00	63.7	63.1	63.7	62.8	64.2	63.1	-
04:00-05:00	63.5	62.8	63.8	63.0	64.5	63.6	-
05:00-06:00	63.7	63.0	63.7	62.9	65.3	63.7	-
06:00-07:00	64.1	63.2	64.2	63.0	65.7	63.8	-
07:00-08:00	63.9	63.1	64.5	63.2	65.4	63.7	-
08:00-09:00	63.4	62.5	64.0	63.1	65.1	63.5	-
09:00-10:00	63.6	62.6	63.7	62.8	64.9	63.1	-
10:00-11:00	63.2	62.4	63.5	62.4	64.0	63.2	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	63.4	-	63.5	-	64.1	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	74.5	-	82.4	-	76.8	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	70.0	-	70.0	-	70.7	-	-
-	Sound Level Meter Data						-
	Calibrate Sheet No.: Noise R 589/22			13 November 2022			
	SLM No.		Brand		Model		
	ACO-R31		ACO		6236		
					Serial No.		
					00192043		
	Actual Reading [dB]						
Before Adjustment			After Adjustment				
94.0			94.0				

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง กำหนดค่าระดับเสียงการรบกวนและระดับเสียงที่เกิดจากการประกอบกิจการโรงงาน พ.ศ. 2548

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
งานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลา

(นางสาวพนิดา ทองวีร์)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

28 / 11 / 65

(นางสาวพิมพ์นิตดา มะโรงศรี)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

28 / 11 / 65



RY0110/11/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
เกษม สีมาพล

วันที่ตรวจวัด : 14-21 พฤศจิกายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 28 พฤศจิกายน 2565

เวลา	บริเวณชุมชนมาบชลด-ชากกลาง								ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2565								
	14-15		15-16		16-17		17-18		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	
14:00-15:00	56.5	47.9	51.5	49.2	55.1	49.5	49.5	48.3	-
15:00-16:00	56.6	48.6	50.1	49.0	55.0	49.2	49.1	48.2	-
16:00-17:00	55.5	50.0	49.7	47.3	53.9	45.8	48.6	47.6	-
17:00-18:00	57.6	49.2	51.3	47.0	52.6	47.5	47.8	46.6	-
18:00-19:00	57.6	50.6	52.9	48.3	52.4	47.4	47.2	45.9	-
19:00-20:00	57.7	49.1	50.7	48.0	51.1	47.2	46.8	44.4	-
20:00-21:00	58.3	50.8	48.9	47.6	51.9	46.7	47.0	44.9	-
21:00-22:00	56.2	48.6	47.9	46.3	53.3	47.5	47.9	46.8	-
22:00-23:00	54.4	47.9	48.1	47.0	52.4	47.1	48.3	47.4	-
23:00-00:00	48.4	46.1	47.9	46.1	50.3	48.5	48.2	47.3	-
00:00-01:00	51.0	45.2	46.8	44.6	49.2	47.9	47.5	47.1	-
01:00-02:00	53.2	47.3	45.0	43.9	49.8	48.8	47.9	46.8	-
02:00-03:00	53.0	48.7	45.1	43.6	49.4	48.4	47.3	46.0	-
03:00-04:00	52.2	47.2	45.7	44.2	48.6	47.7	47.0	45.7	-
04:00-05:00	50.7	46.0	45.9	44.6	49.5	47.5	46.7	44.7	-
05:00-06:00	52.2	47.1	47.0	44.9	50.9	47.9	48.5	44.4	-
06:00-07:00	51.3	46.1	48.7	44.7	52.2	47.6	50.3	45.9	-
07:00-08:00	50.5	47.0	50.0	46.7	55.9	48.5	53.6	47.0	-
08:00-09:00	52.5	48.0	52.7	48.8	55.3	48.4	54.8	48.6	-
09:00-10:00	51.2	49.5	54.0	49.4	57.5	49.3	55.2	47.0	-
10:00-11:00	51.4	49.7	56.8	50.7	58.1	51.1	54.5	48.2	-
11:00-12:00	50.5	48.6	60.6	51.8	58.6	49.7	57.1	50.1	-
12:00-13:00	51.6	48.1	61.4	51.9	56.8	49.9	58.9	53.4	-
13:00-14:00	53.1	48.5	59.5	50.6	53.4	49.4	59.7	54.7	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	54.4	-	53.8	-	54.0	-	52.7	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	96.0	-	82.0	-	89.3	-	80.6	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	59.2	-	56.1	-	58.0	-	56.1	-	-
-	Sound Level Meter Data								-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_589/22				13 November 2022				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-R08		ACO		6236		00152082		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment				After Adjustment				
	94.0				94.0				

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น
รายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นอันขาด

(นางสาวพนิดา ทองริ้ว)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

28 / 11 / 65

(นางสาวพิมพ์นิตดา มะโรงศรี)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

28 / 11 / 65



RY0110/11/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
เกษม สีมาพล

วันที่ตรวจวัด : 14-21 พฤศจิกายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 28 พฤศจิกายน 2565

เวลา	บริเวณชุมชนมาบชลด-ชากกลาง						ค่ามาตรฐาน
	เดือนพฤศจิกายน 2565						
	18-19		19-20		20-21		
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	L _{eq} 1 hr [dB(A)]	L ₉₀ 1 hr [dB(A)]	
14:00-15:00	59.5	52.7	60.5	58.7	50.5	43.9	-
15:00-16:00	61.2	54.0	61.5	59.2	51.8	44.0	-
16:00-17:00	59.1	53.0	60.8	56.7	52.4	44.7	-
17:00-18:00	56.3	51.3	58.6	55.0	53.4	45.1	-
18:00-19:00	57.6	52.0	56.3	53.7	50.6	45.0	-
19:00-20:00	59.2	51.3	55.1	52.0	52.7	47.1	-
20:00-21:00	54.0	50.6	54.9	49.2	54.0	48.7	-
21:00-22:00	52.4	48.0	54.6	48.4	52.5	48.0	-
22:00-23:00	50.3	47.8	51.3	46.8	51.1	47.9	-
23:00-00:00	49.7	47.2	48.0	45.6	51.3	47.6	-
00:00-01:00	47.8	45.9	47.7	46.4	50.8	46.5	-
01:00-02:00	48.7	46.4	46.6	45.0	49.9	45.0	-
02:00-03:00	50.7	47.5	45.8	43.8	49.3	45.6	-
03:00-04:00	48.9	48.3	47.4	44.1	50.6	47.8	-
04:00-05:00	49.8	48.1	49.5	46.3	51.6	48.9	-
05:00-06:00	51.5	49.5	51.6	48.8	53.3	50.2	-
06:00-07:00	53.3	51.4	54.9	50.6	56.4	52.6	-
07:00-08:00	52.2	50.7	55.3	51.6	60.4	55.4	-
08:00-09:00	51.7	49.5	52.3	49.3	58.6	53.0	-
09:00-10:00	53.0	47.8	50.4	48.8	54.8	50.7	-
10:00-11:00	54.2	48.6	50.3	48.6	53.2	47.2	-
11:00-12:00	55.7	47.0	52.2	49.9	52.4	46.2	-
12:00-13:00	54.9	46.9	51.0	47.6	53.2	46.5	-
13:00-14:00	55.5	47.2	50.1	46.9	51.8	43.8	-
L _{eq} 24 hr [dB(A)]	55.3	-	55.2	-	53.8	-	ไม่เกิน 70.0
L _{max} [dB(A)]	89.3	-	91.2	-	81.4	-	ไม่เกิน 115.0
L _{dn} [dB(A)]	58.5	-	58.3	-	59.0	-	-
-	Sound Level Meter Data						-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_589/22			13 November 2022			
	SLM No.	Brand	Model	Serial No.			
	ACO-R08	ACO	6236	00152082			
	Actual Reading [dB]						
	Before Adjustment			After Adjustment			
	94.0			94.0			

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศคณะกรรมการสิ่งแวดล้อมแห่งชาติ ฉบับที่ 15 (พ.ศ. 2540) เรื่อง กำหนดมาตรฐานระดับเสียงโดยทั่วไป

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

รายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลาย

(นางสาวพชนดา ทองรว)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

28 / 11 / 65

(นางสาวพิมพ์นิตดา มะโรงศรี)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

28 / 11 / 65

คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ



Ref. No. AR412/08/22

Report No. 2208/330

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 17 สิงหาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 18 สิงหาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 18-25 สิงหาคม 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สีมพาล วันที่ออกรายงาน : 26 สิงหาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Oxidation Reactor Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10
Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณัฐชา ช้างแก้ว)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

26 / 08 / 65

(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

26 / 08 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR379/11/22

Report No. 2211/429

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัมภาวุธ นิระผาย
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 15 พฤศจิกายน 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 16 พฤศจิกายน 2565
วันที่วิเคราะห์ : 16-23 พฤศจิกายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 24 พฤศจิกายน 2565

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Oxidation Reactor Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10
Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	0.12	100	20

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาณดา ภายไธสง)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

24 / 11 / 65

(นางปริยานุช ทิศจรรย์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

24 / 11 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR413/08/22

Report No. 2208/330

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 17 สิงหาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 18 สิงหาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 18-25 สิงหาคม 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สีมานล วันที่ออกรายงาน : 26 สิงหาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Solvent Recovery Unit Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณฐา ช้างแก้ว)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

26 / 08 / 65

(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

26 / 08 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR380/11/22

Report No. 2211/429

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 15 พฤศจิกายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 16 พฤศจิกายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 16-23 พฤศจิกายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาภูมิ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 24 พฤศจิกายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Solvent Recovery Unit Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาณดา ภายโสง)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

24 / 11 / 65

(นางปริญญ์ หัตถกรรย์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

24 / 11 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR414/08/22

Report No. 2208/330

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 17 สิงหาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 18 สิงหาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 18-25 สิงหาคม 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สีมพาล วันที่ออกรายงาน : 26 สิงหาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Slurry Drum Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวนฤชา ช้างแก้ว)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

26 / 08 / 65

(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

26 / 08 / 65



Ref. No. AR381/11/22

Report No. 2211/429

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 15 พฤศจิกายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 16 พฤศจิกายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 16-23 พฤศจิกายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัมภาวุธ นีระผาย วันที่ออกรายงาน : 24 พฤศจิกายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Slurry Drum Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุกัญดา ภายโสง)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

24 / 11 / 65

(นางปริญญ์ ทศจรรย์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

24 / 11 / 65



Ref. No. AR415/08/22

Report No. 2208/330

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 17 สิงหาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 18 สิงหาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 18-25 สิงหาคม 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สีมพอล วันที่ออกรายงาน : 26 สิงหาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ TA Dryer Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวนฤชา ช้างแก้ว)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
26 / 08 / 65

(นางสาวสุจินดา วิสาสวัสดิ์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
26 / 08 / 65



Ref. No. AR382/11/22

Report No. 2211/429

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 15 พฤศจิกายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 16 พฤศจิกายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 16-23 พฤศจิกายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัมภาวุธ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 24 พฤศจิกายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ TA Dryer Plant 1	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุกัญดา ภายไธสง)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
24 / 11 / 65

(นางปริยาณัฐ ทิศจรรย์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
24 / 11 / 65



Ref. No. AR416/08/22

Report No. 2208/330

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 17 สิงหาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 18 สิงหาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 18-25 สิงหาคม 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สีมพล วันที่ออกรายงาน : 26 สิงหาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	พนักงานส่วนผลิต #1 (ติดตัวคุณชัยวิช เจริญ)	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชัดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณฐา ช้างแก้ว)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
26 / 08 / 65

(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
26 / 08 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR383/11/22

Report No. 2211/429

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 15 พฤศจิกายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 16 พฤศจิกายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 16-23 พฤศจิกายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัมฤฎ์ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 24 พฤศจิกายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	พนักงานส่วนผลิต #1 (ติดตัวคุณวรวิทย์ สุริวงษ์)	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาณดา ภายโสง)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

24 / 11 / 65

(นางปริยาณัฐ ทัศนจรรย์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

24 / 11 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscn.com, www.spscn.com

1/1

Ref. No. AR356/08/22

Report No. 2208/330

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 15 สิงหาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 16 สิงหาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 16-23 สิงหาคม 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สีมพอล วันที่ออกรายงาน : 24 สิงหาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Oxidation Reactor Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10
Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวนฤชา ช้างแก้ว)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

24 / 08 / 65

(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

24 / 08 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1 / 1

Ref. No. AR410/11/22

Report No. 2211/429

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัมฤฎ์ นิระผาย
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 16 พฤศจิกายน 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 17 พฤศจิกายน 2565
วันที่วิเคราะห์ : 17-24 พฤศจิกายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 25 พฤศจิกายน 2565

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Oxidation Reactor Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10
Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	0.03	100	20

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุกัญดา ภายโสง)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

25 / 11 / 65

(นางปริยาณัฐ ทิศจรธย์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

25 / 11 / 65



Ref. No. AR357/08/22

Report No. 2208/330

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 15 สิงหาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 16 สิงหาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 16-23 สิงหาคม 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สีมพาล วันที่ออกรายงาน : 24 สิงหาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Solvent Recovery Unit Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณฐา ช้างแก้ว)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

24 / 08 / 65

(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

24 / 08 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR411/11/22

Report No. 2211/429

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 16 พฤศจิกายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 17 พฤศจิกายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 17-24 พฤศจิกายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัมภาวุฒิ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 25 พฤศจิกายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Solvent Recovery Unit Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาณดา ภายไธสง)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

25 / 11 / 65

(นางปริยานุช ทัศจรรย์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

25 / 11 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR358/08/22

Report No. 2208/330

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 15 สิงหาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 16 สิงหาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 16-23 สิงหาคม 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สีมพอล วันที่ออกรายงาน : 24 สิงหาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Slurry Drum Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณฐา ช้างแก้ว)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

24 / 08 / 65

(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

24 / 08 / 65



Ref. No. AR412/11/22

Report No. 2211/429

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 16 พฤศจิกายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 17 พฤศจิกายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 17-24 พฤศจิกายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัมฤต นีระผาย วันที่ออกรายงาน : 25 พฤศจิกายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Slurry Drum Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาณดา ภายโสง)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

25 / 11 / 65

(นางปริยานุช พิศจรย์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

25 / 11 / 65



Ref. No. AR359/08/22

Report No. 2208/330

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 15 สิงหาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 16 สิงหาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 16-23 สิงหาคม 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สีมพอล วันที่ออกรายงาน : 24 สิงหาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ TA Dryer Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณฐา ข้างแก้ว)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

24 / 08 / 65

(นางสาวสุจินดา วิสาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

24 / 08 / 65



Ref. No. AR413/11/22

Report No. 2211/429

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 16 พฤศจิกายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 17 พฤศจิกายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 17-24 พฤศจิกายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัมภาวุธ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 25 พฤศจิกายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ TA Dryer Plant 2	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาณดา ภายโสง)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

25 / 11 / 65

(นางปริญญ์ ทิศจรรย์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

25 / 11 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR391/08/22

Report No. 2208/330

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 16 สิงหาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 17 สิงหาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 17-24 สิงหาคม 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายฐิตินันท์ เรืองรัมย์ วันที่ออกรายงาน : 26 สิงหาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	พนักงานส่วนผลิต #2 (ติดตัวคุมพิษเชล นิลทอง)	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณฤชา ช้างแก้ว)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

26 / 08 / 65

(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

26 / 08 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR414/11/22

Report No. 2211/429

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 16 พฤศจิกายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 17 พฤศจิกายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 17-24 พฤศจิกายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎา ธีระผาย วันที่ออกรายงาน : 25 พฤศจิกายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	พนักงานส่วนผลิต #2 (ติดตัวคุณนิโรจน์ กล้างาม)	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาณดา ภายโสง)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

25 / 11 / 65

(นางปริยาณัฐ ธีระจรัส)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

25 / 11 / 65



Ref. No. AR237/08/22

Report No. 2208/330

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 สิงหาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 11 สิงหาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 11-19 สิงหาคม 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สีมพอล วันที่ออกรายงาน : 23 สิงหาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Oxidation Reactor Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10
Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
- ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณฤชา ช้างแก้ว)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
23 / 08 / 65

(นางสาวสุจินดา วิสาสวัสดิ์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
23 / 08 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR505/11/22

Report No. 2211/429

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะนัง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอรรถวุฒิ นิระผาย
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 17 พฤศจิกายน 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2565
วันที่วิเคราะห์ : 21-28 พฤศจิกายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2565

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Oxidation Reactor Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10
Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาณดา ภายโสง)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

29 / 11 / 65

(นางปริยาณัฐ ทศจรรย์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

29 / 11 / 65



Ref. No. AR238/08/22

Report No. 2208/330

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 สิงหาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 11 สิงหาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 11-19 สิงหาคม 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สีมพล วันที่ออกรายงาน : 23 สิงหาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Solvent Recovery Unit Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวนฤชา ช้างแก้ว)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

23 / 08 / 65

(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

23 / 08 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221. E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1 / 1

Ref. No. AR506/11/22

Report No. 2211/429

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 17 พฤศจิกายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21-28 พฤศจิกายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาภูมิ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Solvent Recovery Unit Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาณดา ภายไธสง)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

29 / 11 / 65

(นางปรียานุช ที่ศจรย์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

29 / 11 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR239/08/22

Report No. 2208/330

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 สิงหาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 11 สิงหาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 11-19 สิงหาคม 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สิมพาล วันที่ออกรายงาน : 23 สิงหาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Slurry Drum Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวนฤชา ช้างแก้ว)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

23 / 08 / 65

(นางสาวสุนิดา วิชาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

23 / 08 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR507/11/22

Report No. 2211/429

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 17 พฤศจิกายน 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21-28 พฤศจิกายน 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎาภูมิ นิระผาย วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ Slurry Drum Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาณูดา ภายโสง)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

29 / 11 / 65

(นางปริญญ์/ทิศจรย)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

29 / 11 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR240/08/22

Report No. 2208/330

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 สิงหาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 11 สิงหาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 11-19 สิงหาคม 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สีมพาล วันที่ออกรายงาน : 23 สิงหาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ TA Dryer Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวนฤชา ช้างแก้ว)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

23 / 08 / 65

(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

23 / 08 / 65



Ref. No. AR508/11/22

Report No. 2211/429

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัมฤฎ์ นิระผาย
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 17 พฤศจิกายน 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2565
วันที่วิเคราะห์ : 21-28 พฤศจิกายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2565

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ TA Dryer Plant 3	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)
ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น
ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาณดา ภายโสง)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
29 / 11 / 65

(นางปริยาณัฐ ทิศจรรย์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
29 / 11 / 65



Ref. No. AR243/08/22

Report No. 2208/330

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 สิงหาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 11 สิงหาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 11-19 สิงหาคม 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สีมพล วันที่ออกรายงาน : 23 สิงหาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	พนักงานส่วนผลิต #3 (ติดตัวคุณพงศ์พัศ อัญชลี)	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
p-Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ขีดจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณัฐชา ช้างแก้ว)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

23 / 08 / 65

(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

23 / 08 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/1

Ref. No. AR512/11/22

Report No. 2211/429

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัษฎา ฤทธิ นิระผาย
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 17 พฤศจิกายน 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2565
วันที่วิเคราะห์ : 21-28 พฤศจิกายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2565

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	พนักงานส่วนผลิต #3 (ติดตัวคุณบรรณชัย วงศ์วงศ์)	ค่ามาตรฐาน	
				[1]	[2]
Xylene (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1501)	<0.01	100	20
Acetic Acid (ppm)	Sorbent Tube	GC/FID Method (NIOSH 1603)	<0.01	10	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตราย พ.ศ. 2560
(ชีตจำกัดความเข้มข้นของสารเคมีอันตรายเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานปกติ)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (TWA)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุกัญดา ภายไธสง)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

29 / 11 / 65

(นางปริยา นุช ทัศนธรย์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

29 / 11 / 65



Ref. No. AR311/08/22

Report No. 2208/330

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่เก็บตัวอย่าง : 11 สิงหาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่รับตัวอย่าง : 15 สิงหาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 15-22 สิงหาคม 2565
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สีมพล วันที่ออกรายงาน : 23 สิงหาคม 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ PTA Silo	ค่ามาตรฐาน	
			Plant 1	[1]	[2]
Total Dust (mg/m ³)	Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0500)	0.35	15	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = มาตรฐานของ OSHA (TWA)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (Appendix B)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณัฐชา ช้างแก้ว)
เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์
23 / 08 / 65

(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์
23 / 08 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.

7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900

7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900

Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscn.com, www.spscn.com

I/1

Ref. No. AR241-AR242/08/22

Report No. 2208/330

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายเกษม สีมพล
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

วันที่เก็บตัวอย่าง : 9 สิงหาคม 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 11 สิงหาคม 2565
วันที่วิเคราะห์ : 11-19 สิงหาคม 2565
วันที่ออกรายงาน : 23 สิงหาคม 2565

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ PTA Silo		ค่ามาตรฐาน	
			Plant 2	Plant 3	[1]	[2]
Total Dust (mg/m ³)	Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0500)	0.40	0.28	15	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = มาตรฐานของ OSHA (TWA)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (Appendix B)

ผลการตรวจวิเคราะห์รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวณฐา ช้างแก้ว)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

23 / 08 / 65

(นางสาวสุจินดา วิชาสวัสดิ์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

23 / 08 / 65



Ref. No. AR509-AR511/11/22

Report No. 2211/429

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการวิเคราะห์คุณภาพอากาศในสถานประกอบการ

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA)
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอัมภาวุธ นิระผาย
วันที่เก็บตัวอย่าง : 18 พฤศจิกายน 2565
วันที่รับตัวอย่าง : 21 พฤศจิกายน 2565
วันที่วิเคราะห์ : 21-28 พฤศจิกายน 2565
วันที่ออกรายงาน : 29 พฤศจิกายน 2565
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีเก็บตัวอย่าง	วิธีวิเคราะห์	บริเวณ PTA Silo			ค่ามาตรฐาน	
			Plant 1	Plant 2	Plant 3	[1]	[2]
Total Dust (mg/m ³)	Filter	Gravimetric Method (NIOSH 0500)	0.26	0.32	0.28	15	10

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน^[1] = มาตรฐานของ OSHA (TWA)

ค่ามาตรฐาน^[2] = มาตรฐานของ ACGIH-TLV 2022 (Appendix B)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวสุภาภรณ์ ภายโสง)

เจ้าหน้าที่ประจำห้องวิเคราะห์

29 / 11 / 65

(นางปริยาณี ทศจรรย์)

ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์

29 / 11 / 65

ระดับเสียงในสถานประกอบการ



RY0017/08/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 9, 10, 11, 15, 16, 17, 18 สิงหาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 23 สิงหาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
อุดมศักดิ์ จันทระจิระวิทย์

ลำดับ	สถานีตรวจวัด	ชื่อ-นามสกุล	วันที่ตรวจวัด	เวลา	ผลการตรวจวัด		ผลการคำนวณ จากที่พนักงานสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง		
					%Dose	TWA [dB(A)]	Sound Level [dB(A)]	NRR _{adj} [dB(A)]	Protected [dB(A)]
1	กะเช้า บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 1	คุณชัยวัช เจริญ	17/08/65	08:00 น.-20:00 น.	272.18	87.6*	87.6*	16.5	78.1
2	บริเวณ Compressor Plant 1	คุณวราธร วงศ์สุทธิกุล	17/08/65	08:00 น.-20:00 น.	84.72	82.5*	82.5*	16.5	73.0
3	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 2	คุณนิธิโรจน์ กล้างาม	15/08/65	08:00 น.-20:00 น.	404.20	89.3*	89.3*	16.5	79.8
4	บริเวณ Compressor Plant 2	คุณพิเชษฐ์ นิลทอง	16/08/65	08:00 น.-20:00 น.	682.03	91.6*	91.6*	16.5	82.1
5	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 3	คุณศุภวัฒน์ กรพันธ์	09/08/65	08:00 น.-20:00 น.	128.20	84.3*	84.3*	16.5	74.8
6	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 3	คุณสมรักษ์ โยธา	11/08/65	08:00 น.-20:00 น.	45.90	79.9*	79.9*	16.5	70.4
7	บริเวณ Compressor Plant 3	คุณพงศ์พัศ อัญชลี	09/08/65	08:00 น.-20:00 น.	213.10	86.5*	86.5*	16.5	77.0
8	บริเวณ Compressor Plant 3	คุณอรธรชัย วงศ์วิวงศ์	15/08/65	08:00 น.-20:00 น.	228.40	86.8*	86.8*	16.5	77.3
9	กะดึก บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 1	คุณบัญชา ศรีแก้ว	17-18/08/65	20:00 น.-08:00 น.	86.50	82.6*	82.6*	16.5	73.1
10	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 2	คุณโชคชัย บุญยัง	15-16/08/65	20:00 น.-08:00 น.	5.40	70.6*	70.6*	16.5	61.1
11	บริเวณ Compressor Plant 2	คุณนราวิชญ์ พินิจสกุล	15-16/08/65	20:00 น.-08:00 น.	49.40	80.2*	80.2*	16.5	70.7
12	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 3	คุณศุภสวัสดิ์ บุญมี	09-10/08/65	20:00 น.-08:00 น.	20.50	76.4*	76.4*	16.5	66.9
ค่ามาตรฐาน					-	ไม่เกิน 83.0	-	-	ไม่เกิน 83.0
Sound Level Meter Data									
Calibrate Sheet No.: Noise Dose R_430/22					08 August 2022				
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]			
						Before Adjustment	After Adjustment		
1	Noise Dosimeter (No.R05)	SVANTEK	SV-104IS	60155	IEC 61252	113.5	113.6		
2	Noise Dosimeter (No.R27)	SVANTEK	SV-104IS	80837	IEC 61252	113.6	113.6		
3	Noise Dosimeter (No.R05)	SVANTEK	SV-104IS	60155	IEC 61252	113.5	113.6		
4	Noise Dosimeter (No.R13)	SVANTEK	SV-104IS	63438	IEC 61252	113.6	113.6		



RY0017/08/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดปริมาณเสียงสะสม

Sound Level Meter Data							
Calibrate Sheet No.: Noise Dose R_430/22				08 August 2022			
ลำดับ	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	Actual Reading [dB]	
						Before Adjustment	After Adjustment
5	Noise Dosimeter (No.R05)	SVANTEK	SV-104IS	60155	IEC 61252	113.5	113.6
6	Noise Dosimeter (No.R27)	SVANTEK	SV-104IS	80837	IEC 61252	113.6	113.6
7	Noise Dosimeter (No.R27)	SVANTEK	SV-104IS	80837	IEC 61252	113.6	113.6
8	Noise Dosimeter (No.R13)	SVANTEK	SV-104IS	63438	IEC 61252	113.6	113.6
9	Noise Dosimeter (No.R02)	SVANTEK	SV-104IS	60152	IEC 61252	113.6	113.6
10	Noise Dosimeter (No.R27)	SVANTEK	SV-104IS	80837	IEC 61252	113.6	113.6
11	Noise Dosimeter (No.R02)	SVANTEK	SV-104IS	60152	IEC 61252	113.6	113.6
12	Noise Dosimeter (No.R02)	SVANTEK	SV-104IS	60152	IEC 61252	113.6	113.6

หมายเหตุ:

- ค่ามาตรฐาน = ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง มาตรฐานระดับเสียงที่ยอมให้ลูกจ้างได้รับเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงานในแต่ละวัน ลงวันที่ 13 ธันวาคม พ.ศ. 2560 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 26 มกราคม พ.ศ. 2561 ประกาศกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน เรื่อง การคำนวณระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล ลงวันที่ 18 มกราคม พ.ศ. 2561 ประกาศในราชกิจจานุเบกษา วันที่ 14 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2561
- * = ผลตรวจวัดปริมาณเสียงสะสมติดตัวบุคคล (ที่พนักงานได้รับหากไม่มีการสวมใส่อุปกรณ์ลดเสียง)
- Protected [dB(A)] : Sound Level [dB(A)] - [NRR_{adj} - 7]
- Protected [dB(A)] = ระดับเสียงที่สัมผัสในหูเมื่อสวมใส่อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
- Sound Level [dB(A)] = ระดับเสียงที่ได้จากการตรวจวัดเฉลี่ยตลอดระยะเวลาการทำงาน 12 ชั่วโมง ในสเกลเอ (Scale A) หรือ เดซิเบลเอ
- NRR_{adj} = ค่าการลดเสียงที่ระบุไว้บนฉลากหรืออุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล
- โดยค่า Noise Reduction Rating (NRR) เท่ากับ 33 [dB(A)] ซึ่งร้อยละ 50 ของค่าการลดเสียง คือ 16.5 [dB(A)]
- วิธีการตรวจวัด = เครื่องวัดปริมาณการสะสมของเสียง
- โดยอุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคลที่พนักงานใช้สวมใส่คือปลั๊กที่อุดหูลดเสียง ยี่ห้อ E-A-R รุ่น EAR311-1250, EAR311-1252, EAR311-1254
- เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, SVANTEK, Model SV34, S/N. 33139, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร



(นายกิตติ ศรีทองหล่อ)

ผู้ดำเนินการตรวจวัดและวิเคราะห์ผลการทำงาน

23/08/22



RY0017/08/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 17 สิงหาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 23 สิงหาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
อุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์

เวลา	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 1					ค่ามาตรฐาน
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]					
10:00-11:00	89.5					-
11:00-12:00	89.6					-
12:00-13:00	89.4					-
13:00-14:00	89.5					-
14:00-15:00	89.4					-
15:00-16:00	89.5					-
16:00-17:00	89.7					-
17:00-18:00	89.7					-
18:00-19:00	89.7					-
19:00-20:00	93.3					-
20:00-21:00	93.2					-
21:00-22:00	93.3					-
L _{eq} 12 hr [dB(A)]	90.8					-
L _{max} [dB(A)]	96.3					-
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_429/22			08 August 2022		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No.R39)	ACO	6236	00192051	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	94.0			94.0		

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกสำเนาผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัท

(นางสาวดารณ ทองศรี)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

23 / 08 / 65

(นายกิตติ ศรีทองหล่อ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

23 / 08 / 65



RY0017/08/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 17 สิงหาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 23 สิงหาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
อุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์

เวลา	บริเวณ Compressor Plant 1					ค่ามาตรฐาน
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]					
08:30-09:30	75.7					-
09:30-10:30	104.0					-
10:30-11:30	104.6					-
11:30-12:30	104.7					-
12:30-13:30	104.6					-
13:30-14:30	104.5					-
14:30-15:30	104.5					-
15:30-16:30	104.3					-
16:30-17:30	104.2					-
17:30-18:30	104.5					-
18:30-19:30	104.7					-
19:30-20:30	101.6					-
L _{eq} 12 hr [dB(A)]	103.9					-
L _{max} [dB(A)]	106.2					-
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_429/22			08 August 2022		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No.R37)	ACO	6236	00192049	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	94.1			94.0		

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอก/รายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็น

(นางสาวดาริน ทองศรี)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

23 / 08 / 65

(นายกิตติ ศรีทองหล่อ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

23 / 08 / 65



RY0017/08/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 15 สิงหาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 23 สิงหาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
อุดมศักดิ์ จันทระจิระวิทย์

เวลา	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 2	ค่ามาตรฐาน				
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]					
09:30-10:30	101.5	-				
10:30-11:30	102.2	-				
11:30-12:30	101.6	-				
12:30-13:30	101.5	-				
13:30-14:30	102.4	-				
14:30-15:30	101.7	-				
15:30-16:30	102.2	-				
16:30-17:30	101.1	-				
17:30-18:30	100.0	-				
18:30-19:30	99.7	-				
19:30-20:30	78.6	-				
20:30-21:30	74.2	-				
L _{eq} 12 hr [dB(A)]	100.7	-				
L _{max} [dB(A)]	111.9	-				
-	Sound Level Meter Data		-			
	Calibrate Sheet No.: Noise R_429/22			08 August 2022		
	Equipment	Brand		Model	Serial No.	Standard
	Sound Level Meter (No.R38)	ACO		6236	00192050	IEC 61672
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	94.0			94.0		

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดถ่ายรายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวทวณ ทองพร)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

23 / 08 / 65

(นายกิตติ ศรีทองหล่อ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

23 / 08 / 65



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900
Tel : (662) 939-4370-72. Fax : (662) 513-4221. E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/1

RY0017/08/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 15 สิงหาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอมะนัง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 23 สิงหาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
อุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์

เวลา	บริเวณ Compressor Plant 2				ค่ามาตรฐาน	
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]					
09:30-10:30	85.3				-	
10:30-11:30	86.6				-	
11:30-12:30	87.0				-	
12:30-13:30	87.3				-	
13:30-14:30	86.6				-	
14:30-15:30	86.9				-	
15:30-16:30	85.1				-	
16:30-17:30	85.0				-	
17:30-18:30	86.2				-	
18:30-19:30	85.1				-	
19:30-20:30	85.0				-	
20:30-21:30	85.2				-	
L _{eq} 12 hr [dB(A)]	86.0				-	
L _{max} [dB(A)]	96.3				-	
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_429/22			08 August 2022		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No.R25)	ACO	6236	00192037	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	94.1			94.0		

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่รายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็น

(นางสาวดาริน ทองศรี)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

23 / 08 / 65

(นายกิตติ ศรีทองหล่อ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

23 / 08 / 65



RY0017/08/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 9 สิงหาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 23 สิงหาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
อุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์

เวลา	บริเวณ Pump ที่ CTA Plant 3				ค่ามาตรฐาน	
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]					
09:00-10:00	87.8				-	
10:00-11:00	88.2				-	
11:00-12:00	88.2				-	
12:00-13:00	88.1				-	
13:00-14:00	88.1				-	
14:00-15:00	88.1				-	
15:00-16:00	88.1				-	
16:00-17:00	88.0				-	
17:00-18:00	88.2				-	
18:00-19:00	88.1				-	
19:00-20:00	87.6				-	
20:00-21:00	76.7				-	
L _{eq} 12 hr [dB(A)]	87.7				-	
L _{max} [dB(A)]	95.5				-	
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_429/22			08 August 2022		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No.R28)	ACO	6236	00192040	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	94.0			94.0		

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

รายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นอันขาด

(นางสาวดาริน ทองศรี)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

23 / 08 / 65

(นายกิตติ ศรีทองหล่อ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

23 / 08 / 65



RY0017/08/65

R-Pro-1071-1/2021

รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : โรงงานผลิต Purified Terephthalic Acid (PTA) วันที่ตรวจวัด : 9 สิงหาคม 2565
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลห้วยโป่ง อำเภอเมือง จังหวัดระยอง วันที่ออกรายงาน : 23 สิงหาคม 2565
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท จีซี-เอ็ม พีทีเอ จำกัด
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด
อุดมศักดิ์ จันทร์จิระวิทย์

เวลา	บริเวณ Compressor Plant 3				ค่ามาตรฐาน	
	L _{eq} 1 hr [dB(A)]					
08:00-09:00	91.0				-	
09:00-10:00	93.5				-	
10:00-11:00	93.7				-	
11:00-12:00	93.6				-	
12:00-13:00	93.7				-	
13:00-14:00	93.6				-	
14:00-15:00	93.7				-	
15:00-16:00	93.6				-	
16:00-17:00	93.5				-	
17:00-18:00	93.6				-	
18:00-19:00	93.7				-	
19:00-20:00	93.9				-	
L _{eq} 12 hr [dB(A)]	93.5				-	
L _{max} [dB(A)]	98.5				-	
-	Sound Level Meter Data					-
	Calibrate Sheet No.: Noise R_429/22			08 August 2022		
	Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard	
	Sound Level Meter (No.R25)	ACO	6236	00192037	IEC 61672	
	Actual Reading [dB]					
	Before Adjustment			After Adjustment		
	94.1			94.0		

หมายเหตุ:

ผลการตรวจวัดและวิเคราะห์นี้ไม่อยู่ในขอบข่ายการรับรองตามกฎหมายกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการ เพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2564

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอก รายงานผลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นล

(นางสาวดาริน ทองศรี)

ผู้จัดทำรายงานผลการวิเคราะห์

23 / 08 / 65

(นายกิตติ ศรีทองหล่อ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

23 / 08 / 65